

16PROC004880250 2016-08-02



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ
ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΑΥΤΟΤΕΛΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΤΗΡΙΑΚΗΣ ΚΑΙ
ΥΛΙΚΟΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Ταχ. Δ/ση: Α. Παπανδρέου 37
Τ.Κ. – Πόλη: 151 80 Μαρούσι
Πληροφορίες: Ανδρέας Κωνσταντάρας
e-mail: akonstantaras@minedu.gov.gr
Τηλέφωνο: 210 344 2428
FAX: 210 344 2943

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ

Βαθμός Ασφαλείας:
Να διατηρηθεί μέχρι:

Μαρούσι 01.08.2016
Αρ. Πρωτ. Φ. 478.6/93/127522/Α2
Βαθ. Προτερ.

| |
|---------|
| ΑΠΟΦΑΣΗ |
|---------|

ΘΕΜΑ: «Επανάληψη διενέργειας πρόχειρου μειοδοτικού διαγωνισμού για την προμήθεια και εγκατάσταση ειδών σχολικού εξοπλισμού του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου».

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του Π.Δ. 114/2014 (ΦΕΚ 181/τ.Α/29.08.2014) «Οργανισμός Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων».
2. Τις διατάξεις του Ν.4342/2015 (ΦΕΚ 143/τ.Α/09.11.2015) που αφορά «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο ... και άλλες διατάξεις» και ειδικότερα το άρθρο 62.
3. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007) «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)».
4. Τις διατάξεις του Ν. 2286/95 (ΦΕΚ 19/Α/95) "Προμήθειες του δημοσίου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων", όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (Φ.Ε.Κ. τ. Α' 143/28-6-2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
6. Τις διατάξεις του Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45/Α/09-03-1999) «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
7. Τις διατάξεις του Π.Δ. 70/2015 (ΦΕΚ 114/τΑ' /22-9-2015) «Ανασύσταση των Υπουργείων ».
8. Τις διατάξεις του Ν.3861/2010 «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. 112 Α' /2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

16PROC004880250 2016-08-02

9. Τις διατάξεις του Ν. 4013/2011: «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων- Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν. 3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας)- Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 204 τεύχος Α'/2011), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
10. Την αριθμ. Π1/2380/18-12-2012 Κ.Υ.Α.: «Ρύθμιση των ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων του Υπουργείου Ανάπτυξης, Ανταγωνιστικότητας, Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων» (ΦΕΚ 3400Β'/2012).
11. Την αριθ. 175372/Υ1/29-10-2014 Υπουργική απόφαση περί μεταβίβασης δικαιώματος υπογραφής «Με εντολή Υπουργού» στο Γενικό Γραμματέα του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων, στους Προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων και Τμημάτων της Γενικής Γραμματείας Παιδείας και Θρησκευμάτων και στους Προϊσταμένους αυτοτελών υπηρεσιακών μονάδων του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων» (Φ.Ε.Κ. 2988,τ.Β'/2014).
12. Το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων και ειδικότερα την ΣΑ Ε544 και το έργο με κωδικό 2014ΣΕ54400010 και τίτλο «Κτιριακές παρεμβάσεις, διαρρυθμίσεις χώρων, προμήθεια πάσης φύσεως εξοπλισμού διδακτηρίων προσχολικής – Α/θμιας & Β/θμιας Εκπ/σης- Τεχνολογικής Επαγγελματικής Εκπαίδευσης & ΣΕΚ μετά των απαιτούμενων μελετών » (Π.Κ. 1999ΣΕ04700000).
13. Την ανάγκη για προμήθεια ειδών σχολικού εξοπλισμού του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου για την κάλυψη άμεσων αναγκών λειτουργίας του.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε**A. Εγκρίνουμε:**

α) Τη διενέργεια πρόχειρου μειοδοτικού διαγωνισμού, με υποβολή έγγραφων προσφορών και κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, για την προμήθεια και εγκατάσταση ειδών σχολικού εξοπλισμού του νέου διδακτηρίου Δημοτικού Σχολείου Σίφνου, με συνολικό προϋπολογισμό ποσού 74.090,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (τιμή χωρίς Φ.Π.Α. 59.750,00€).

β) Ορίζουμε ως ημερομηνία διενέργειας του πρόχειρου μειοδοτικού διαγωνισμού που θα πραγματοποιηθεί στα γραφεία της Αυτοτελούς Διεύθυνσης Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής του Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, οδός Αν. Παπανδρέου 37, Μαρούσι, 2^{ος} όροφος γραφείο 2126, την 4^η Αυγούστου 2016 ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00 π.μ.

B. Προκηρύσσουμε:

16PROC004880250 2016-08-02

I. Πρόχειρο μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, με συμβατικό αντικείμενο την προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης (CPV: 39160000-1, 39121100-7, 39122200-5, 39111100-4, 39111000-3 και σταθερών βιβλιοστασίων (CPV 39151100-6, 39153100-0) με τίτλο: «Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών σχολικού εξοπλισμού του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου», συνολικού προϋπολογισμού 74.090,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (τιμή χωρίς Φ.Π.Α. 59.750,00€).

Το συμβατικό αντικείμενο του διαγωνισμού είναι η προμήθεια και εγκατάσταση των ειδών των ακόλουθων δύο (2) πακέτων με τίτλο:

ΠΑΚΕΤΟ-1: Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου, συνολικού προϋπολογισμού 62.930,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (τιμή χωρίς Φ.Π.Α. 50.750,00 €).

ΠΑΚΕΤΟ-2: Προμήθεια και εγκατάσταση σταθερών βιβλιοστασίων του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου, συνολικού προϋπολογισμού 11.160,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (τιμή χωρίς Φ.Π.Α. 9.000,00€).

Τα είδη κάθε πακέτου παρουσιάζονται αναλυτικά στους Πίνακες του Παραρτήματος Α', που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσης. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για ένα ή περισσότερα πακέτα, για τη συνολική όμως προκηρυχθείσα ποσότητα κάθε πακέτου, όπως αυτό περιγράφεται μονοσήμαντα στο Παράρτημα Α'. Απόρριψη ενός ή περισσότερων ειδών ενός πακέτου επιφέρει αυτόματα την απόρριψη της προσφοράς ολόκληρου του πακέτου.

II. Καθορίζουμε τους όρους του διαγωνισμού ως εξής:

Άρθρο 1-Γενικά

Τα προσφερόμενα είδη θα είναι άριστης ποιότητας, θα πληρούν τις ευρωπαϊκές προδιαγραφές σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 6690/15.06.2012 Απόφαση (σήμα «CE»), ΦΕΚ 1914/τ.β/15.06.2012 και τις τεχνικές προδιαγραφές του Παραρτήματος Β', οι οποίες αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας.

Άρθρο 2-Ημερομηνία διαγωνισμού

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στα γραφεία της Αυτοτελούς Διεύθυνσης Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής του Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, οδός Αν. Παπανδρέου 37, Μαρούσι, 2^{ος} όροφος γραφείο 2126, την Πέμπτη 04-08-2016 και ώρα 11:00 ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής διαγωνισμού .

Άρθρο 3-Κατάθεση προσφορών

Οι προσφορές μπορεί να κατατίθενται ή να αποστέλλονται ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο με την προϋπόθεση ότι θα έχουν φθάσει στην Υπηρεσία μας **μέχρι την Πέμπτη 04-08-2016 και ώρα 11:00**. Οι εν λόγω προσφορές πρωτοκολλώνται στο κεντρικό πρωτόκολλο του ΥΠ.Π.Ε.Θ., ώστε να αποδεικνύεται η ημερομηνία και ώρα

16PROC004880250 2016-08-02

παραλαβής.

Προσφορές που κατατίθενται εκπρόθεσμα δεν γίνονται δεκτές. Οι προσφορές που έχουν κατατεθεί στην Υπηρεσία με οποιοδήποτε τρόπο πριν από τη διενέργεια του διαγωνισμού δεν αποσφραγίζονται, αλλά παραδίδονται στην Επιτροπή Διενέργειας Διαγωνισμού προκειμένου να αποσφραγιστούν.

Άρθρο 4-Συμμετοχή στο Διαγωνισμό

Στο διαγωνισμό μπορούν να συμμετέχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής ή συνεταιρισμοί ή κοινοπραξίες ή ενώσεις προμηθευτών που ασχολούνται με την παραγωγή ή προμήθεια των ειδών του διαγωνισμού.

Άρθρο 5-Υποβολή προσφορών

Οι προσφορές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα επί ποινή αποκλεισμού, μέσα σε σφραγισμένο φάκελο, όπου έξω απ' αυτόν θα αναγράφονται ευκρινώς με κεφαλαία γράμματα:

- α) η λέξη ΠΡΟΣΦΟΡΑ
- β) ο πλήρης τίτλος
- γ) η ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού
- δ) τα πλήρη στοιχεία του αποστολέα

Προσφορές που υποβάλλονται ανοικτές δεν γίνονται δεκτές.

Μέσα στον φάκελο προσφοράς τοποθετούνται επί ποινή αποκλεισμού σε δύο αντίτυπα (ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ και ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ) για τον κάθε υποφάκελο τα κάτωθι:

5.1. Σφραγισμένος υποφάκελος με την ένδειξη «ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ» ο οποίος θα περιέχει επί ποινή αποκλεισμού:

5.1.1. Αίτηση συμμετοχής στο διαγωνισμό προς την Αναθέτουσα Αρχή, στην οποία θα πρέπει να αναφέρονται τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα τα οποία υποβάλλουν προσφορά. Η αίτηση συμμετοχής θα υπογράφεται για τα φυσικά πρόσωπα από το ίδιο φυσικό πρόσωπο ή αν αυτό συμμετέχει στο διαγωνισμό μέσω αντιπροσώπου από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο και για τα νομικά πρόσωπα από τον νόμιμο εκπρόσωπο του νομικού προσώπου που υποβάλλει την προσφορά.

5.1.2. Υπεύθυνη Δήλωση της παρ.4 του Άρθρου 8 του Ν.1599/1986 όπως ισχύει, η οποία θα φέρει ημερομηνία εντός των τελευταίων 30 ημερολογιακών ημερών προ της καταληκτικής ημέρας υποβολής των προσφορών, σύμφωνα με την παρ.4, του Άρθρου 21 του Ν. 4111/2013 (ΦΕΚ 18/Α'/25-1-2013). Η υπεύθυνη δήλωση υπογράφεται από τα πρόσωπα που υπογράφουν την αίτηση συμμετοχής στο διαγωνισμό και στην οποία:

(i) Να αναγράφονται τα στοιχεία του διαγωνισμού και το πακέτο/πακέτα στα οποία συμμετέχουν.

(ii) Να δηλώνεται ότι:

- α) Δεν έχει εις βάρος τους εκδοθεί αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση σχετικά

16PROC004880250 2016-08-02

με τα παρακάτω αδικήματα:

- Συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, κατά το Άρθρο 2 παράγραφος 1 της κοινής δράσης της 98/773/ΔΕΥ του Συμβουλίου της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

- Δωροδοκία, κατά το Άρθρο 3 της πράξης του Συμβουλίου της 26^{ης} Μαΐου 1997(21) και στο Άρθρο 3 παράγραφος 1 της κοινής δράσης 98/742/ΚΕΠΠΑ του Συμβουλίου.

- Απάτη, κατά την έννοια του Άρθρου 1 της σύμβασης για την προστασία των οικονομικών συμφερόντων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων.

- Νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες, κατά το Άρθρο 1 της Οδηγίας 91/308/ΕΟΚ του Συμβουλίου, για την πρόληψη χρησιμοποίησης του χρηματοπιστωτικού συστήματος για τη νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες.

β) Δεν έχουν καταδικασθεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση, για κάποιο από τα αδικήματα της παρ. 1 του άρθρου 43 του Π.Δ. 60/2007, για κάποιο από τα αδικήματα του Αγορανομικού Κώδικα, σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας, ή για κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας. Δεν έχουν καταδικασθεί με δικαστική απόφαση που έχει ισχύ δεδικασμένου για αδίκημα σχετικό με την επαγγελματική διαγωγή τους (Άρθρο 43 παρ. 2(γ) του Π.Δ. 60/2007). Δεν έχουν διαπράξει σοβαρό επαγγελματικό παράπτωμα που αποδεδειγμένα διαπιστώθηκε με οποιοδήποτε μέσο διαθέτει η αναθέτουσα αρχή (άρθρο 43 παρ. 2 δ του Π.Δ. 60/2007)

γ) Δεν τελούν υπό πτώχευση, εκκαθάριση, παύση εργασιών, αναγκαστική διαχείριση, πτωχευτικό συμβιβασμό ή οι εργασίες της επιχειρήσεως τους έχουν ανασταλεί και δεν τελούν σε οποιαδήποτε ανάλογη κατάσταση που προκύπτει από παρόμοια διαδικασία.

δ) Δεν τελούν σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης ή σε διαδικασία έκδοσης απόφασης αναγκαστικής εκκαθάρισης ή διαχείρισης συμβιβασμού με τους πιστωτές και δεν βρίσκονται σε άλλες παρόμοιες διαδικασίες.

ε) Έχουν εκπληρώσει τις ασφαλιστικές υποχρεώσεις τους όσον αφορά στην καταβολή των εισφορών κοινωνικής ασφαλίσεως, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ελληνικού δικαίου/ της χώρας εγκατάστασής τους.

στ) Έχουν εκπληρώσει τις υποχρεώσεις τους όσον αφορά στην πληρωμή των φόρων και των τελών, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ελληνικού δικαίου/ της χώρας εγκατάστασής τους.

ζ) Δεν έχουν υποβάλει ψευδείς δηλώσεις κατά την παροχή πληροφοριών που απαιτούνται σύμφωνα με την παρούσα Προκήρυξη και έχουν υποβάλει όλες τις πληροφορίες που απαιτούνται σύμφωνα με την παρούσα Προκήρυξη.

η) Να αναλαμβάνεται η υποχρέωση για την έγκαιρη και προσήκουσα προσκόμιση των δικαιολογητικών του άρθρου 6 της παρούσας.

θ) Να δηλώνεται ότι η προσφορά συνετάγη, σύμφωνα με τους όρους της

16PROC004880250 2016-08-02

παρούσας προκήρυξης, των οποίων έλαβε γνώση και τους οποίους αποδέχεται ανεπιφύλακτα και τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά του είναι ακριβή.

ι) Να δηλώνεται ότι παραιτείται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσης του που θα απορρέει από οποιαδήποτε απόφαση της αναθέτουσας αρχής, ιδίως λόγω αναβολής, ματαίωσης ή ακύρωσης του διαγωνισμού.

5.1.3.Υπεύθυνη Δήλωση της παρ.4 του Άρθρου 8 του Ν.1599/1986 όπως ισχύει, στην οποία θα δηλώνεται:

- Χώρα προέλευσης - κατασκευής.
- Κατασκευαστικός - Προμηθευτικός Οίκος.
- Τύπος ή μοντέλο προσφερόμενου είδους.
- Ότι **όλα** τα προσφερόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτούμενες στο παράρτημα Β/τεχνικές προδιαγραφές.
- Ότι **όλα** τα προσφερόμενα είδη διαθέτουν σήμανση (CE) όπου απαιτείται και πληρούν τις ευρωπαϊκές προδιαγραφές ασφάλειας.
- Ότι **όλα** τα προσφερόμενα είδη διαθέτουν τα ζητούμενα στο παράρτημα Β πιστοποιητικά.(Δεν είναι απαραίτητο να προσκομισθούν με την προσφορά)
- Ότι εγγυάται για τρία (3) τουλάχιστον έτη από την από την οριστική παραλαβή των υπό προμήθεια ειδών, την καλή λειτουργία τους και τη δωρεάν αποκατάσταση βλαβών που δεν θα οφείλονται σε κακούς χειρισμούς ή κακή μεταχείριση των ειδών (η χρονική ισχύς της εγγύησης αυτής συνεπάγεται και ισόχρονη ισχύ της εγγυητικής επιστολής καλής λειτουργίας την οποία θα καταθέσει ο ανάδοχος) καθώς και για ύπαρξη και παροχή ανταλλακτικών για μία πενταετία.

5.1.4.Τα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά των ζητουμένων ειδών θα βεβαιώνονται-πιστοποιούνται (επί ποινή αποκλεισμού) με έναν από τους παρακάτω τρόπους:

- με καταλόγους ή prospectus των προσφερόμενων ειδών ή
- με τεχνική δήλωση της κατασκευάστριας εταιρίας που έχει εκδοθεί επίσημα από την εκάστοτε κατασκευάστρια εταιρία ή
- με τεχνική δήλωση του αντιπροσώπου της κατασκευάστριας εταιρίας.

5.2. Σφραγισμένος υποφάκελος με την ένδειξη «**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**» ο οποίος θα περιέχει επί ποινή αποκλεισμού:

5.2.1.Την οικονομική προσφορά κάθε υποψήφιου που θα υποβάλλεται σε δύο αντίτυπα (επί ποινή αποκλεισμού) σε σφραγισμένο φάκελο (ένα πρωτότυπο και ένα αντίγραφο) και θα είναι συνταγμένη (επί ποινή αποκλεισμού) σύμφωνα με τα υποδείγματα του έντυπου Οικονομικής Προσφοράς (Παράρτημα ΣΤ' της παρούσας διακήρυξης).

5.2.2.Προσφορά που θέτει όρο αναπροσαρμογής τιμών ή οποιαδήποτε άλλη αίρεση απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

5.2.3.Ο διαγωνισμός αφορά στην προμήθεια των ειδών που περιγράφονται στο παράρτημα Α' και η τιμή θα δίνεται υποχρεωτικά αναλυτικά για κάθε είδος σύμφωνα με

16PROC004880250 2016-08-02

το υπόδειγμα του παραρτήματος ΣΤ'.

Άρθρο 6- Σύμβαση

Μετά την αξιολόγηση των προσφορών ο προσφέρων στον οποίο πρόκειται να γίνει η κατακύρωση εντός προθεσμίας 5 ημερών από την κοινοποίηση της σχετικής έγγραφης ειδοποίησης σ' αυτόν, οφείλει να υποβάλει τα εξής έγγραφα και δικαιολογητικά.

6.1. Εγγύηση καλής εκτέλεσης των όρων της σύμβασης, το ύψος της οποίας αντιστοιχεί σε ποσοστό 5% της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς τον Φ.Π.Α. Ο χρόνος ισχύος της εγγύησης πρέπει να είναι μεγαλύτερος από το συμβατικό χρόνο παράδοσης κατά ένα (1) μήνα.

6.2. Απόσπασμα ποινικού μητρώου έκδοσης του τελευταίου τριμήνου, από το οποίο να προκύπτει, ότι δεν έχουν καταδικασθεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση, για κάποιο από τα αδικήματα:

α) συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, όπως αυτή ορίζεται στο άρθρο 2 παράγραφος 1 της κοινής δράσης της 98/773/ΔΕΥ του Συμβουλίου (ΕΕ L 351 της 29.1.1998, σελ. 1),

β) δωροδοκία, όπως αυτή ορίζεται αντίστοιχα στο άρθρο 3 της πράξης του Συμβουλίου της 26ης Μαΐου 1997 (ΕΕ C 195 της 25.6.1997, σελ. 1) και στο άρθρο 3 παράγραφος 1 της κοινής δράσης 98/742/ΚΕΠΠΑ του Συμβουλίου (ΕΕ L 358 της 31.12.1998, σελ. 2),

γ) απάτη, κατά την έννοια του άρθρου 1 της σύμβασης σχετικά με την προστασία των οικονομικών συμφερόντων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων (ΕΕ C 316 της 27.11.1995, σελ. 48),

δ) νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες, όπως ορίζεται στο άρθρο 1 της οδηγίας 91/308/ΕΟΚ του Συμβουλίου, της 10ης Ιουνίου 1991, για την πρόληψη χρησιμοποίησης του χρηματοπιστωτικού συστήματος για τη νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες (ΕΕ L 166 της 28.6.1991, σελ. 77 Οδηγίας η οποία τροποποιήθηκε από την Οδηγία 2001/97/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, ΕΕ L 344 της 28.12.2001, σελ. 76) η οποία ενσωματώθηκε με το ν. 2331/1995 (Α' 173) και τροποποιήθηκε με το ν.3424/2005 (Α' 305),

ε) για κάποιο από τα αδικήματα του Αγορανομικού Κώδικα, σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας, εφόσον αυτό ορίζεται στη διακήρυξη ή για κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας.

6.3. Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, έκδοσης του τελευταίου εξαμήνου, από το οποίο να προκύπτει ότι δεν τελούν σε πτώχευση και, επίσης, ότι δεν τελούν σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης.

6.4. Πιστοποιητικό που εκδίδεται από αρμόδια κατά περίπτωση αρχή, από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις τους.

16PROC004880250 2016-08-02

Άρθρο 7- Ισχύς προσφορών

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους προμηθευτές για χρονικό διάστημα εξήντα (60) ημερών, το οποίο υπολογίζεται από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορές που δεν είναι σύμφωνες με τους όρους της διακήρυξης απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

Άρθρο 8- Αξιολόγηση προσφορών

Η αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει από την αρμόδια επιτροπή διαγωνισμού. Ανάδοχος της προμήθειας κηρύσσεται αυτός που θα προσφέρει τη χαμηλότερη τιμή και είναι σύμφωνη με τους όρους της διακήρυξης και των τεχνικών προδιαγραφών.

Εάν περισσότεροι του ενός προσφέρουν την ίδια τιμή, διενεργείται κλήρωση μεταξύ τους.

Άρθρο 9- Παράδοση

Όλα τα είδη του εξοπλισμού θα παραδοθούν και θα εγκατασταθούν εντός είκοσι πέντε (25) ημερών από την υπογραφή της σύμβασης, στη σχολική μονάδα του παραρτήματος Γ'. Η οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των ειδών θα γίνει από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής. Η επιτροπή παραλαβής έχει το δικαίωμα να ζητήσει οποιοδήποτε έγγραφο ή πιστοποιητικό ή τιμολόγιο θεωρήσει απαραίτητο καθώς και να επισκεφτεί τους χώρους κατασκευής των ειδών προκειμένου να διαπιστώσει την τήρηση των προδιαγραφών.

Άρθρο 10-Πληρωμή

10.1. Η συμβατική αξία των ειδών θα πληρωθεί στον προμηθευτή μετά την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή και την υποβολή προς την Υπηρεσία όλων των από το νόμο απαιτούμενων δικαιολογητικών. Ο Προμηθευτής κατά την πληρωμή του τιμήματος υπόκειται στις κατά περίπτωση νόμιμες κρατήσεις.

10.2. Τα δικαιολογητικά που θα απαιτηθούν για την πληρωμή είναι τα εξής:

- i. ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ.
- ii. ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ ΔΕΛΤΙΟ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ.
- iii. ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ ΟΡΙΣΤΙΚΗΣ ΠΟΣΟΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΠΟΙΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΤΩΝ ΕΙΔΩΝ ΚΑΙ ΤΟΥ ΕΝΗΜΕΡΩΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ.
- iv. ΑΠΟΔΕΙΚΤΙΚΟ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ ΤΩΝ ΕΙΔΩΝ ΣΤΟ ΔΗΜ. ΣΧΟΛΕΙΟ ΣΙΦΝΟΥ.
- v. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΦΟΡΟΛΟΓΙΚΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΗΣ ΕΝΗΜΕΡΟΤΗΤΑΣ.
- vii. ΕΓΓΥΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΟΛΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΥΨΟΥΣ 2,5% της συμβατικής αξίας προ ΦΠΑ

10.3. Η ευθύνη της προσκόμισης των απαιτούμενων δικαιολογητικών πληρωμής στον φορέα θα γίνει από τον προμηθευτή σε συνεργασία με τον φορέα.

10.4. Ο Ανάδοχος επιβαρύνεται με παρακράτηση ίση με το 0,10% της συμβατικής αξίας προ ΦΠΑ υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΑΑΔΗΣΥ) η

16PROC004880250 2016-08-02

οποία αποδίδεται στην ΕΑΑΔΗΣΥ από την Υπηρεσία καθώς και με παρακράτηση φόρου εισοδήματος αξίας 4% επί του καθαρού συμβατικού ποσού. Επίσης επιβαρύνεται με κάθε νόμιμη ασφαλιστική εισφορά και κράτηση υπέρ νομικών προσώπων ή άλλων Οργανισμών η οποία κατά νόμο βαρύνει τον Ανάδοχο. Απαιτήσεις του Αναδόχου για οιαδήποτε πληρωμή δεν θα γίνονται δεκτές άνευ της εκ μέρους του καταθέσεως των αντίστοιχων παραστατικών στοιχείων και εγγράφων (τιμολόγια, αποδείξεις, πιστοποιητικά κλπ.) που αφορούν στην εξόφληση των φόρων, ασφαλιστικών εισφορών και λοιπών δαπανών που τον βαρύνουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις. Τυχόν τραπεζικά τέλη ή κρατήσεις βαρύνουν τον Ανάδοχο.

10.5. Το κόστος υπηρεσιών εγκατάστασης και επίδειξης βαρύνουν τον ανάδοχο.

10.6. Σε περίπτωση που η πληρωμή του προμηθευτή καθυστερήσει από την αναθέτουσα αρχή εξήντα (60) ημέρες μετά την υποβολή των απαιτούμενων για την πληρωμή δικαιολογητικών της παρ. 14.2 της παρούσας, η αναθέτουσα αρχή (οφειλέτης), σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Π.Δ. 166/2003 (ΦΕΚ 138/τ.Α'/5.6.2003) «Προσαρμογή της Ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2000/35 της 29.6.2000 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές», καθίσταται υπερήμερος και οφείλει τόκους χωρίς να απαιτείται όχληση από τον συμβασιούχο. Επισημαίνεται ότι η υποβολή του τιμολογίου πώλησης δεν μπορεί να γίνει προ της ημερομηνίας εκδόσεως του πρωτοκόλλου οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής.

Άρθρο 11-Επανάληψη διαγωνισμού

Σε περίπτωση κατά την οποία τα αποτελέσματα του διαγωνισμού κριθούν ασύμφορα για το Ελληνικό Δημόσιο, ο διαγωνισμός μπορεί να ματαιωθεί ή να επαναληφθεί με έγγραφες προσφορές μετά από νεότερη πρόσκληση, αφού ειδοποιηθούν ιδιαίτερα αυτοί που συμμετείχαν στον προηγούμενο διαγωνισμό.

Επίσης η Αναθέτουσα Αρχή διατηρεί το δικαίωμα να ματαιώσει τον παρόντα διαγωνισμό οποτεδήποτε κρίνει και σε οποιοδήποτε στάδιο, αζημίως για αυτήν.

Άρθρο 12-Νομικό πλαίσιο

Για κάθε θέμα που δεν ρυθμίζεται από την παρούσα απόφαση έχουν εφαρμογή οι διατάξεις του Ν. 2286/95 και του Π.Δ. 118/2007, όπως ισχύουν.

Άρθρο 13-Δημοσίευση

Η διακήρυξη θα δημοσιευτεί κατά τα νόμιμα και στον ιστοχώρο του ΥΠ.Π.Ε.Θ, στην ιστοσελίδα του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ» και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων του Υπουργείου Ανάπτυξης, Ανταγωνιστικότητας, Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων στην ηλεκτρονική Διεύθυνση www.eprocurement.gov.gr.

Άρθρο 14-Κρατήσεις-Κόστος υπηρεσιών

Τον ανάδοχο βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις, καθώς και το κόστος υπηρεσιών εγκατάστασης και επίδειξης.

16PROC004880250 2016-08-02

Άρθρο 15-Πληροφορίες

Την παρούσα διακήρυξη θα παραλαμβάνουν οι ενδιαφερόμενοι από τα γραφεία της Διεύθυνσης Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής, Αν. Παπανδρέου 37, Μαρούσι, 2^{ος} όροφος γραφείο 2123, τηλέφωνο 210 3442439, τηλεομοιότυπο 210 3442436, από την ηλεκτρονική διεύθυνση www.minedu.gov.gr (στη κατηγορία: προκηρύξεις έργων /Διαγωνισμοί έργων/συμβάσεις) ή από την ιστοσελίδα του προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ».

Η Αναπληρώτρια Προϊσταμένη της
Αυτοτελούς Διεύθυνσης Κτηριακής
και Υλικοτεχνικής Υποδομής

Ευμορφία Φλώρου

Εσωτερική διανομή:

1. Αυτοτελής Διεύθυνση Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής /Τμήμα Μελέτης και Προμήθειας Εξοπλισμού
2. Αυτοτελής Διεύθυνση Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής - Γραμματεία/Αρχείο

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄
ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΟΣΟΤΗΤΩΝ

ΠΑΚΕΤΟ 1

Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου, συνολικού προϋπολογισμού 62.930,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (τιμή χωρίς Φ.Π.Α. 50.750,00 €).

| ΚΩΔΙΚΟΣ | ΕΙΔΗ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ |
|---------|---|----------|
| Κ.1 | ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο3 | 70 |
| Κ.2 | ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο4 | 70 |
| Κ.3 | ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο 3 | 140 |
| Κ.4 | ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο 4 | 140 |
| Κ.5 | ΕΔΡΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ | 16 |
| Κ.6 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΚΟΙΝΟ ΤΑΠΕΤΣΑΡΙΑΣ | 16 |
| Κ.7 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ | 16 |
| Κ.8 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΟ | 300 |
| Κ.9 | ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΤΥΠΟΥ 1/2 Π | 16 |
| Κ.10 | ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗ | 1 |
| Κ.11 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Α | 12 |
| Κ.12 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Β | 12 |
| Κ.13 | ΕΡΜΑΡΙΑ | 16 |
| Κ.14 | ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΡΚΑΔΟΡΟΥ | 16 |
| Κ.15 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ-ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ ΤΑΞΗΣ | 36 |
| Κ.16 | ΤΡΑΠΕΖΙ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ | 2 |

ΠΑΚΕΤΟ 2

Προμήθεια και εγκατάσταση σταθερών βιβλιοστασιών του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου, συνολικού προϋπολογισμού 11.160,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (τιμή χωρίς Φ.Π.Α. 9.000,00€).

| ΚΩΔΙΚΟΣ | ΕΙΔΗ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ |
|---------|---|----------|
| Κ.17 | ΣΥΣΤΟΙΧΙΑ ΣΤΑΘΕΡΩΝ ΒΙΒΛΙΟΣΤΑΣΙΩΝ ΜΟΝΗΣ ΟΨΗΣ | 1 |

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄
ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ-ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Οι παρακάτω όροι και οι τεχνικές προδιαγραφές είναι απαραίτατοι (ες), ισχύουν για όλα τα προς προμήθεια είδη και η μη συμμόρφωση έστω και με ένα (μία) από αυτούς (ες) θα έχει σαν συνέπεια τον αποκλεισμό των προσφορών.

1. ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

1. Όπου, στα κείμενα των τεχνικών προδιαγραφών, υπάρχει αναφορά σημάτων, διπλωμάτων ευρεσιτεχνίας ή τύπων, καθώς και η αναφορά ορισμένης παραγωγής ή προέλευσης, νοείται και το «ή το ισοδύναμό τους».
2. Στην τεχνική και οικονομική προσφορά και με ποινή αποκλεισμού η αρίθμηση και οι ονομασίες των ειδών που προσφέρονται θα είναι όπως ακριβώς και στις προδιαγραφές της διακήρυξης.
3. Αναντιστοιχία τεχνικής προσφοράς - τεχνικών φυλλαδίων - prospectus μεταξύ τους είτε με αυτή της οικονομικής προσφοράς, αποτελεί ουσιαστικό λόγο απόρριψης της προσφοράς.
4. Ανακριβής δήλωση σε οποιοδήποτε σημείο της προσφοράς , αποτελεί ουσιαστικό λόγο απόρριψης της.
5. Ο εξοπλισμός θα πρέπει να είναι σύμφωνος με τα πρότυπα της Ευρωπαϊκής Ένωσης (EN – European Norms), να φέρει το σήμα CE όπου απαιτείται από τις τεχνικές προδιαγραφές. Επί πλέον πρέπει να πληροί όλες τις προδιαγραφές ασφάλειας και υγείας, σύμφωνα με την ισχύουσα Ελληνική Νομοθεσία.
6. Στην τιμή προσφοράς του προμηθευτή συμπεριλαμβάνεται και το κόστος μεταφοράς και εγκατάστασης των ειδών στον τόπο παράδοσης.

16PROC004880250 2016-08-02

2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το πακέτο του εξοπλισμού περιλαμβάνει τα επιμέρους είδη και ποσότητες του παραρτήματος Α' της διακήρυξης.

Ειδικότερα **επί ποινή απόρριψης** της προσφοράς τα είδη πρέπει να έχουν τουλάχιστον τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

Για κάθε είδος είναι απαραίτητο επί ποινή απόρριψης να κατατεθεί prospectus ή τεχνικό φυλλάδιο.

Τα ζητούμενα πιστοποιητικά και εκθέσεις δοκιμών δεν είναι απαραίτητο να προσκομισθούν με την προσφορά. Η επιτροπή διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει την προσκόμισή τους αν κριθεί απαραίτητο.

1. ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ (Κωδικός: Κ.1 και Κ.2)**1. Γενικές απαιτήσεις**

Τα θρανία θα είναι διαθέσια. Τα σχήματα, οι διαστάσεις και ο τρόπος κατασκευής των καθισμάτων θα είναι σύμφωνα με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή και τα επισυναπτόμενα σχέδια, τα οποία αποτελούν αναπόσπαστα στοιχεία της προδιαγραφής.

Προβλέπονται δύο (2) μεγέθη θρανίων (βλ. επισυναπτόμενα σχέδια) ανάλογα με την ηλικία των μαθητών, δηλαδή:

- Το μέγεθος Νο 3, για τις τρεις (3) πρώτες τάξεις (Α-Β-Γ) του Δημοτικού, με ύψος 650mm
- Το μέγεθος Νο 4, για τις τρεις (3) τελευταίες τάξεις (Δ-Ε-ΣΤ) του Δημοτικού, με ύψος 700 mm

Σχετικά με τους χρωματισμούς των θρανίων, προβλέπονται τρεις συνδυασμοί χρωμάτων που αντιστοιχούν στα μεγέθη που αναφέρονται την προηγούμενη παράγραφο. Οι συνδυασμοί αυτοί των χρωμάτων περιγράφονται στην παρ. 4 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία από κόντρα-πλακέ που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή του θρανίου. Ειδικότερα:

I Για το κόντρα πλακέ, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι:

- Τάξεως Ε1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (ΕΝ)
- Η ποιότητα συγκόλλησης να είναι αποδεκτή σύμφωνα με το EN314-2

II Για το HPL (high pressure laminate), τα χαρακτηριστικά του πρέπει να είναι σύμφωνα με τα EN 438-1, EN 438-2, EN 438-3 του 2005, όπως αυτά ισχύουν, δηλαδή:

- Αντοχή στην τριβή : IP>150, WR≥350
- Αντοχή στη χάραξη : ≥ rating 3

16PROC004880250 2016-08-02

III Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).

Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.

Επιπλέον, η πρώτη ύλη (κόντρα πλακέ) που χρησιμοποιείται οφείλει να είναι σύμφωνη με το EN 636-1.

2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Το θρανίο αποτελείται από τα παρακάτω τρία (3) ξεχωριστά μέρη:

- I. Το μεταλλικό σκελετό
- II. Την πινακίδα εργασίας
- III. Την υποδοχή χαρτοφυλάκων

2.1. Μεταλλικός σκελετός

Οι σωλήνες των ποδιών και του περιμετρικού σκελετού θα κατασκευαστούν από σωλήνες ανοπτημένους (μαλακούς), στρογγυλής διατομής, αφανούς ραφής. Οι διαστάσεις των παραπάνω σιδηροσωλήνων θα είναι: Φ32 mm και Φ26 mm, πάχους 1,5mm ($\pm 5\%$), Όλοι οι σιδηροσωλήνες θα έχουν αφανή και συνεχή ηλεκτροσυγκόλληση στη ραφή.

Η σύνδεση των σιδηροσωλήνων μεταξύ τους θα είναι σε όλη την επιφάνεια επαφής τους, με έντεχνη, αφανή και ομοιόμορφη ηλεκτροσυγκόλληση. Η κοπή των σιδηροσωλήνων για τις μεταξύ τους ενώσεις θα είναι του τύπου "νυχάκι". Γενικά όλες οι ηλεκτροσυγκολλήσεις θα σφυρηλατούνται, θα αφαιρούνται τα οξειδία και θα λειαίνονται με τροχό έντεχνα. Αν οι ηλεκτροσυγκολλήσεις γίνουν με ηλεκτροσυγκόλληση σύρματος, τα υπολείμματα των συρματιδίων θα αφαιρούνται από τον σκελετό πριν τη βαφή. Η ηλεκτροσυγκολλητική ραφή θα είναι συνεχής, ομοιόμορφη και ισόπαχη.

Τα τέσσερα πόδια του σκελετού του θρανίου θα έχουν στις άκρες τους, προς αποφυγή των κραδασμών και του θορύβου, πλαστικά πέλματα από μαλακό πολυαιθυλένιο, άριστης ποιότητας, χρώματος μαύρου. Τα πλαστικά πέλματα θα είναι ανθεκτικά για μετακινήσεις, μεταφορές και καταπονήσεις, θα εφαρμόζουν πλήρως στους σιδηροσωλήνες των ποδιών, η δε αφαίρεσή τους θα δοκιμάζεται και θα πρέπει να είναι δύσκολη.

2.2. Πινακίδα εργασίας

Η πινακίδα εργασίας θα κατασκευαστεί από ενιαίο φύλλο κόντρα πλακέ, Α' ποιότητας, κλάσης E1, βάσει των προτύπων EN 636-1 και EN 314-2 (ποιότητα συγκόλλησης), όπως αυτά ισχύουν. Το συνολικό πάχος του φύλλου, (καπλαμάδες και κόλλα), θα είναι 18mm τουλάχιστον. Ο συνολικός αριθμός καπλαμάδων (στρώσεις) του ανωτέρω κόντρα πλακέ θα είναι εννέα (9) κατ' ελάχιστο.

Οι εξωτερικές επιφάνειες του φύλλου (φάτσα - όπισθεν) θα είναι από καπλαμά ξύλου οκουμέ, μονοκόμματου, άριστης ποιότητας, πάχους 0,8 mm κατ' ελάχιστον. Οι ενδιάμεσες στρώσεις του φύλλου κόντρα πλακέ θα αποτελούνται από επτά (7) καπλαμάδες κατ' ελάχιστον, λεύκης και οκουμέ, με τοποθέτηση εναλλάξ και με κόντρα τα νερά του ξύλου. Η συγκόλληση όλων των καπλαμάδων θα γίνει με ειδική κόλλα (φαινολική ή μελαμινική).

16PROC004880250 2016-08-02

Οι επιφάνειες της πινακίδας θα είναι εντελώς επίπεδες και λείες και πάνω σε αυτές θα επικολληθούν ενιαία φύλλα HPL άριστης ποιότητας, πρώτης διαλογής, πάχους τουλάχιστον 1,2 mm.

Τα χαρακτηριστικά της ως άνω επίστρωσης οφείλουν να προσδιορίζονται βάσει των σχετικών προτύπων EN 438-1, EN 438-2, EN 438-3, όπως αυτά ισχύουν.

Η συγκόλληση των φύλλων HPL με το φύλλο του κόντρα πλακέ θα γίνει με κατάλληλη πίεση και θερμοκρασία με ειδική κόλλα μη τοξική, με ιδιαίτερη επιμέλεια, ώστε να μη παρουσιάζονται αποκολλήσεις ή φουσκώματα του φύλλου HPL.

Οι τέσσερις γωνίες της πινακίδας εργασίας θα στρογγυλευτούν με ακτίνα καμπυλότητας 3 cm.

Οι απολήξεις του κόντρα πλακέ, περιμετρικά της πινακίδας (σόκορα), εφόσον υπάρχουν κενά, θα στοκαριστούν με ξυλόστοκο ιδίου χρώματος ώστε αυτά να καλυφθούν.

Όλες οι επιφάνειες και οι ακμές των ξύλινων στοιχείων, πριν βαφούν, θα τριφτούν με ψιλό γυαλόχαρτο και θα λειανθούν με επιμέλεια, αφού πρώτα διαμορφωθούν σε καμπύλη διατομή (πομπέ). Ιδιαίτερη προσοχή θα δοθεί στα σόκορα, ώστε να μην παρουσιάζουν την παραμικρή "αγριάδα". Σημειώνεται ιδιαίτερος ότι τα σόκαρα θα είναι περασμένα με "εργαλείο διαμόρφωσης" και όχι απλώς σπασμένες ακμές.

Θα ακολουθήσει προεργασία με δύο επιστρώσεις γεμιστικού υποστρώματος νερού ακρυλικό ενός συστατικού, διαφανές, και επικάλυψη με δύο επιστρώσεις βερνικιού φινιρίσματος νερού ακρυλικό ενός συστατικού, διαφανές.

Η σύνδεση της πινακίδας εργασίας με το μεταλλικό σκελετό θα γίνει στην μεγάλη πλευρά με οκτώ (8) νοβοπανόβιδες 5x45mm, ενώ στην κάθε μικρή πλευρά με τρεις (3) νοβοπανόβιδες 5x45mm. Οι νοβοπανόβιδες θα είναι μεγάλης αντοχής επιχρωμιωμένες, μήκους 40mm περίπου, και διαμέτρου 5mm περίπου, μορφής φακής σταυρού.

Όλες οι νοβοπανόβιδες πρέπει να βιδώνονται κάθετα στην επιφάνεια της πινακίδας (μέσω διαμπερών οπών του σιδηροσωλήνα), έτσι ώστε να επιτυγχάνεται ασφαλής σύνδεση και τέλεια επαφή της πινακίδας με τον μεταλλικό σκελετό. Η συναρμογή της πινακίδας και σκελετού με τις νοβοπανόβιδες πρέπει να είναι σφικτή ούτως ώστε να μην παρατηρούνται "μπόσικα".

2.3 Υποδοχή χαρτοφυλάκων

Αυτή θα γίνει από σιδηρό πλέγμα τύπου "δάρικ" πλευράς ορθογώνιου ράβδου 100x50 mm και διαμέτρου ράβδου 4,8mm, μορφής όπως στο σχετικό σχέδιο.

Το πλέγμα θα ηλεκτροσυγκολληθεί σε όλες τις άκρες του, επάνω μεν, στις εσωτερικές πλευρές των τριών (3) σιδηροσωλήνων που στηρίζεται και η πινακίδα και κάτω, στην εσωτερική πλευρά της συνδετικής τραβέρσας αξονικά. Οι διαμήκεις ράβδοι του πλέγματος θα βρίσκονται κάτω. Όλες οι διασταυρώσεις του πλέγματος θα είναι κολλημένες.

Δεξιά και αριστερά η υποδοχή χαρτοφυλάκων θα έχει άγκιστρα χαρτοφυλάκων που θα διαμορφωθούν από σιδηρόβεργα Φ6 mm και θα συγκολληθούν σε δύο ράβδους του πλέγματος, όπως φαίνεται στο σχετικό σχέδιο.

16PROC004880250 2016-08-02

Πρέπει να δοθεί ιδιαίτερη προσοχή στη κοπή του πλέγματος ώστε να μην υπάρχουν ελεύθερα άκρα ράβδων και οπωσδήποτε όλα τα τελειώματα του πλέγματος να ηλεκτροσυγκολληθούν στον μεταλλικό σκελετό.

Οι υποδοχές των χαρτοφυλάκων θα είναι ομοιόμορφες.

3. Βαφή μεταλλικών επιφανειών

3.1 Προεργασία

Θα γίνει απολίπανση και αποξειδωση, με βάπτισμα ή ραντισμό, με απολιπαντικό και αποξειδωτικό υγρό. Αν οι οξειδώσεις είναι σε μεγάλη έκταση θα απομακρυνθούν με τρίψιμο των επιφανειών μετά δε από κάθε φάση πρέπει να ακολουθεί πλύσιμο με νερό. Μετά την αποξείδωση επιβάλλεται το βάπτισμα των μεταλλικών μερών σε αλκαλικό διάλυμα PH=7-9, για την εξουδετέρωση των όξινων συστατικών του διαλύματος αποξείδωσης.

3.2. Φωσφάτωση

Μετά την παραπάνω προεργασία θα γίνει φωσφάτωση με βάπτισμα ή ράντισμα σε φωσφατικό διάλυμα, ικανό να εναποθέσει σε κάθε τετραγωνικό μέτρο μεταλλικής επιφάνειας τρία γραμμάρια φωσφορικού σιδήρου. Η εναπόθεση αυτή πρέπει απαραίτητα να γίνει σε ολόκληρη την επιφάνεια. Την επεξεργασία αυτή θα ακολουθήσει σταθεροποίηση του παραπάνω υποστρώματος με κάποιο άλας χρωμίου. Η φωσφάτωση και η σταθεροποίηση μπορεί να γίνουν και μαζί αν χρησιμοποιηθεί διάλυμα wash primer.

3.3. Βαφή

Μετά το στέγνωμα των μεταλλικών επιφανειών για χρονικό διάστημα ικανό για την σταθεροποίηση των υποστρωμάτων και εξάτμιση των διαλυτικών υγρών, όχι όμως υπερβολικό ώστε να καλυφθεί το υπόστρωμα με υγρασία, ακολουθεί η ηλεκτροστατική βαφή.

Η βαφή πρέπει να γίνεται σε συνθήκες που εξασφαλίζουν ομοιόμορφο επίστρωμα (πυκνότητα χρώματος, πίεση αέρα, ταχύτητα βαφής κλπ.). Ο χρωματισμός των μεταλλικών επιφανειών θα γίνει με πούδρα άριστης ποιότητας, θα είναι γυαλιστερός και σε αποχρώσεις χρωμάτων όπως περιγράφονται στην παρ. 4 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Το χρώμα πρέπει να:

- Παρέχει προστασία κατά της οξειδωσης του μετάλλου
- Έχει καλυπτικότητα
- Είναι ομοιόμορφο σε όλη την βαμμένη επιφάνεια χωρίς ελαττώματα σταγόνων ή κοκκίων
- Έχει ελαστικότητα και επιφανειακή σκληρότητα

3.4. Ψήσιμο

Μετά την βαφή, τα μεταλλικά μέρη μπαίνουν σε φούρνο όπου παραμένουν για αρκετό χρόνο σε θερμοκρασία που κυμαίνεται από 180 έως 220 °C. Ο χρόνος και η θερμοκρασία εξαρτώνται από την σύνθεση του υλικού βαφής. Η εσωτερική κατανομή της θερμοκρασίας μέσα στο φούρνο πρέπει να είναι ομοιόμορφη, ελεγχόμενη με θερμόμετρα και οπωσδήποτε μεγαλύτερη των 180 °C.

4. Χρώματα

16PROC004880250 2016-08-02

Τα χρώματα των ξύλινων και μεταλλικών μερών του θρανίου θα είναι άριστης ποιότητας και μη τοξικά. Ειδικότερα:

I. ΘΡΑΝΙΟ - ΜΕΓΕΘΟΣ Νο 3

◆ Πινακίδα θρανίου: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου PURICELI, Νο 2262 ή SHELMAN Νο 100

◆ Μεταλλικός σκελετός: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου RAL, Νο 3003. Τονίζεται ιδιαιτέρως ότι η πούδρα της απόχρωσης αυτής δεν πρέπει να περιέχει χρωστικές ουσίες με βάση οξείδια του μολύβδου ή άλλες τοξικές ουσίες.

II. ΘΡΑΝΙΟ - ΜΕΓΕΘΟΣ Νο 4

◆ Πινακίδα θρανίου: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου PURICELI, Νο 2262 ή SHELMAN Νο 100

◆ Μεταλλικός σκελετός: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου RAL, Νο 6000.

Σημειώνεται ότι οι παραπάνω αριθμοί χρωματολογίου RAL αναφέρονται σε επιθυμητές αποχρώσεις χρωμάτων και σε καμιά περίπτωση δεν προσδιορίζουν οποιοδήποτε υλικό ή οποιαδήποτε ποιότητα υλικού.

5. Ανταλλακτικά

Προβλέπονται 100 ανταλλακτικά πέλματα θρανίων. Τα ανταλλακτικά πέλματα θα συσκευάζονται σε πλαστικές σακούλες. Κάθε σακούλα θα περιέχει (10) πέλματα θρανίου και θα προσδένεται με ασφάλεια μέσα στην υποδοχή χαρτοφυλάκων σε κάθε δέκατο θρανίο με πλαστική ταινία. Επίσης θα παραδοθούν και από 7 ανταλλακτικές πινακίδες για κάθε τύπο θρανίου.

16PROC004880250 2016-08-02

2. ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ - (Κωδικός: Κ.3 και Κ.4)**1. Γενικές απαιτήσεις**

Τα σχήματα, οι διαστάσεις και ο τρόπος κατασκευής των καθισμάτων θα είναι σύμφωνα με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή και τα επισυναπτόμενα σχέδια, τα οποία αποτελούν αναπόσπαστα στοιχεία της προδιαγραφής.

Προβλέπονται δύο μεγέθη καθισμάτων Δημοτικού ανάλογα με την ηλικία των μαθητών, δηλαδή:

- Το μέγεθος Νο 3, για τις τρεις (3) πρώτες τάξεις (Α-Β-Γ) του Δημοτικού
- Το μέγεθος Νο 4, για τις τρεις (3) τελευταίες τάξεις (Δ-Ε-ΣΤ) του Δημοτικού

Σχετικά με τους χρωματισμούς των καθισμάτων, προβλέπονται τρεις συνδυασμοί χρωμάτων που αντιστοιχούν στα μεγέθη που αναφέρονται στην προηγούμενη παράγραφο. Οι συνδυασμοί αυτοί των χρωμάτων περιγράφονται στις παρ. 4 και 5 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία από κόντρα-πλακέ που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή του καθίσματος. Ειδικότερα:

- ◆ Για το κόντρα πλακέ: το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι:
 - Τάξεως E1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (EN).
 - Η ποιότητα συγκόλλησης να είναι αποδεκτή σύμφωνα με το EN314-2 (βλ. παρ. 2.2).
- ◆ Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).

Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.

Επιπλέον, η πρώτη ύλη (κόντρα πλακέ) που χρησιμοποιείται οφείλει να είναι σύμφωνη με το EN 636-1.

2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τα καθίσματα του τραπεζοθρανίου αποτελούνται από το μεταλλικό σκελετό και τη ξύλινη έδρα και πλάτη.

2.1. Μεταλλικός σκελετός

Ο μεταλλικός σκελετός θα κατασκευαστεί από σιδηροσωλήνες ανοπτημένους (μαλακούς) στρογγυλής διατομής αφανούς ραφής διαμέτρου Φ26 και Φ21 mm και πάχους 1,5 mm, (ανοχή $\pm 5\%$). Η ηλεκτροσυγκολλητή ραφή των σιδηροσωλήνων πρέπει να είναι συνεχής και αφανής. Ο σκελετός σχηματίζεται με την ηλεκτροσυγκόλληση πέντε (5) τεμαχίων σιδηροσωλήνων, δηλαδή δύο (2) όμοιων τεμαχίων ανοικτού λάμδα, που σχηματίζουν τα τέσσερα (4) πόδια του καθίσματος, ενός (1) τεμαχίου σχήματος σπαστού Π

16PROC004880250 2016-08-02

(στήριγμα έδρας και πλάτης) και δύο (2) τεμαχίων συνδετήριων τραβέρσων των ποδιών (βλ. επισυναπτόμενα σχέδια).

Η ηλεκτροσυγκόλληση των ποδιών με το στήριγμα της έδρας και πλάτης γίνεται με τρεις (3) κολλήσεις των είκοσι (20) mm περίπου, μόνο από την κάτω πλευρά των σιδηροσωλήνων. Η σύνδεση των σιδηροσωλήνων μεταξύ τους θα είναι σε όλη την επιφάνεια επαφής τους, με έντεχνη, αφανή και ομοιόμορφη ηλεκτροσυγκόλληση. Η κοπή των σιδηροσωλήνων για τις μεταξύ τους ενώσεις θα γίνει του τύπου "νυχάκι". Γενικά όλες οι ηλεκτροσυγκολλήσεις θα σφυρηλατούνται, θα αφαιρούνται τα οξείδια και θα λειαίνονται με τροχό έντεχνα. Αν οι ηλεκτροσυγκολλήσεις γίνουν με ηλεκτροσυγκόλληση σύρματος, τα υπολείμματα των συρματιδίων θα αφαιρούνται από τον σκελετό πριν τη βαφή. Η ηλεκτροσυγκολλητική ραφή θα είναι συνεχής, ομοιόμορφη και ισόπαχη.

Για την αποφυγή κραδασμών και θορύβων τα τέσσερα (4) πόδια του καθίσματος θα έχουν στις άκρες τους πλαστικά πέλματα από μαλακό πολυαιθυλένιο, αρίστης ποιότητας, χρώματος μαύρου. Τα πλαστικά πέλματα θα είναι ανθεκτικά σε καταπονήσεις και θα εφαρμόζουν πλήρως στους σιδηροσωλήνες των ποδιών, η αφαίρεσή τους, θα δοκιμάζεται και θα πρέπει να είναι δύσκολη. Οι ανοικτοί σιδηροσωλήνες της πλάτης θα ταπωθούν με πλαστικές τάπες των ιδίων χαρακτηριστικών, όπως πιο πάνω αναφέρεται. Η μορφή των πλαστικών πελμάτων και ταπών φαίνεται στα σχέδια που συνοδεύουν την παρούσα τεχνική προδιαγραφή.

2.2. Ξύλινη έδρα και πλάτη

Η έδρα και η πλάτη του καθίσματος θα κατασκευαστούν από φύλλο κόντρα πλακέ οξιάς, Α' ποιότητας, κλάσης Ε1, βάσει του EN636-1 και του EN314-2 (ποιότητα συγκόλλησης), όπως εκάστοτε ισχύουν. Το πάχος του κόντρα πλακέ της έδρας και της πλάτης θα είναι 8mm ($\pm 5\%$). Η συγκόλληση όλων των καπλαμάδων θα γίνει με ειδική κόλλα (φαινολική ή μελαμινική) και θα δοθεί ιδιαίτερη προσοχή ώστε να αποφευχθεί η δημιουργία εξογκωμάτων και εσωτερικών ή εξωτερικών ρωγμών.

Οι απολήξεις του κόντρα-πλακέ, περιμετρικά (σόκορα), εφόσον υπάρχουν κενά, θα στοκαριστούν με ξυλόστοκο ιδίου χρώματος ώστε αυτά να καλυφθούν.

Όλες οι επιφάνειες και οι ακμές των ξύλινων στοιχείων, πριν βαφούν, θα τριφτούν με ψιλό γυαλόχαρτο και θα λειανθούν με επιμέλεια, αφού πρώτα διαμορφωθούν σε καμπύλη διατομή (πομπέ). Ιδιαίτερη προσοχή θα δοθεί στα σόκορα, ώστε να μην παρουσιάζουν την παραμικρή "αγριάδα". Σημειώνεται ιδιαίτερος ότι τα σόκορα θα είναι περασμένα με "εργαλείο διαμόρφωσης" και όχι απλώς σπασμένες ακμές.

Τα ξύλινα μέρη θα στερεώνονται στον μεταλλικό σκελετό με πιρτσίνια (τύπου ΡΟΡ) διαμέτρου 5mm και διαμέτρου κεφαλής τουλάχιστον 10mm. Σε κάθε σωλήνα, η έδρα ή η πλάτη του καθίσματος θα στερεώνεται με δύο (2) πιρτσίνια ανά πλευρά. Οι θέσεις των ξύλινων μερών επί του μεταλλικού σκελετού φαίνονται στο σχετικό σχέδιο.

Οι οπές των σωλήνων και ξύλινων μερών πρέπει να είναι σε τέτοιες θέσεις, έτσι ώστε τα πιρτσίνια να καρφώνονται κάθετα στις επιφάνειες, για να επιτυγχάνεται απόλυτη επαφή των σιδερένιων και ξύλινων επιφανειών. Τα στελέχη των πιρτσινιών πρέπει να μην φαίνονται καθόλου.

16PROC004880250 2016-08-02

Για την έδρα του καθίσματος, στο εμπρόσθιο μέρος, προβλέπεται καμπυλότητα περίπου 30mm (βλ. σχέδιο). Για την πλάτη προβλέπεται ανατομική "κούρμπα" με καμπυλότητα, η εσοχή της οποίας θα είναι περίπου 30mm (βλ. σχέδιο).

Οι ανωτέρω περιγραφόμενες μορφές της έδρας και πλάτης θα εξασφαλίζουν άριστη ανατομικότητα και άνεση του καθίσματος. Η μορφή και διαστάσεις της έδρας και της πλάτης φαίνονται στα συνοδευτικά σχέδια.

3. Βαφή μεταλλικών επιφανειών

3.1 Προεργασία

Θα γίνει απολίπανση και αποξείδωση, με βάπτισμα ή ραντισμό, με απολιπαντικό και αποξειδωτικό υγρό. Αν οι οξειδώσεις είναι σε μεγάλη έκταση θα απομακρυνθούν με τρίψιμο των επιφανειών μετά δε από κάθε φάση πρέπει να ακολουθεί πλύσιμο με νερό. Μετά την αποξείδωση επιβάλλεται το βάπτισμα των μεταλλικών μερών σε αλκαλικό διάλυμα ΡΗ=7-9, για την εξουδετέρωση των όξινων συστατικών του διαλύματος αποξείδωσης.

3.2. Φωσφάτωση

Μετά την παραπάνω προεργασία θα γίνει φωσφάτωση με βάπτισμα ή ράντισμα σε φωσφατικό διάλυμα, ικανό να εναποθέσει σε κάθε τετραγωνικό μέτρο μεταλλικής επιφάνειας τρία γραμμάρια φωσφορικού σιδήρου. Η εναπόθεση αυτή πρέπει απαραίτητα να γίνει σε ολόκληρη την επιφάνεια. Την επεξεργασία αυτή θα ακολουθήσει σταθεροποίηση του παραπάνω υποστρώματος με κάποιο άλας χρωμίου. Η φωσφάτωση και η σταθεροποίηση μπορεί να γίνουν και μαζί αν χρησιμοποιηθεί διάλυμα wash primer.

3.3. Βαφή

Μετά το στέγνωμα των μεταλλικών επιφανειών για χρονικό διάστημα ικανό για την σταθεροποίηση των υποστρωμάτων και εξάτμιση των διαλυτικών υγρών, όχι όμως υπερβολικό ώστε να καλυφθεί το υπόστρωμα με υγρασία, ακολουθεί η ηλεκτροστατική βαφή.

Η βαφή πρέπει να γίνεται σε συνθήκες που εξασφαλίζουν ομοιόμορφο επίστρωμα (πυκνότητα χρώματος, πίεση αέρα, ταχύτητα βαφής κλπ.). Ο χρωματισμός των μεταλλικών επιφανειών θα γίνει με πούδρα άριστης ποιότητας, θα είναι γυαλιστερός και σε αποχρώσεις χρωμάτων όπως περιγράφονται στην παρ. 5 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Το χρώμα πρέπει να:

- I. Παρέχει προστασία κατά της οξείδωσης του μετάλλου
- II. Έχει καλυπτικότητα
- III. Είναι ομοιόμορφο σε όλη την βαμμένη επιφάνεια χωρίς ελαττώματα σταγόνων ή κοκκίων
- IV. Έχει ελαστικότητα και επιφανειακή σκληρότητα

3.4. Ψήσιμο

Μετά την βαφή, τα μεταλλικά μέρη μπαίνουν σε φούρνο όπου παραμένουν για αρκετό χρόνο σε θερμοκρασία που κυμαίνεται από 180 έως 220 °C. Ο χρόνος και η θερμοκρασία εξαρτώνται από την σύνθεση του υλικού βαφής. Η εσωτερική κατανομή της

16PROC004880250 2016-08-02

Θερμοκρασίας μέσα στο φούρνο πρέπει να είναι ομοιόμορφη, ελεγχόμενη με θερμομέτρα και οπωσδήποτε μεγαλύτερη των 180 °C.

4. Βαφή ξύλινων μερών

Τα περιθώρια και όλες οι επιφάνειες των ξύλινων μερών του καθίσματος θα βαφούν (με πιστόλι βαφής ή άλλο μέσον επάλειψης) ως ακολούθως:

- I. Με δύο (2) επιστρώσεις γεμιστικού υποστρώματος νερού ακρυλικό ενός (1) συστατικού, διαφανές, με αντίστοιχα γυαλοχαρταρίσματα μετά από κάθε επίστρωση
- II. Με δύο (2) επιστρώσεις βερνίκι φινιρίσματος νερού ακρυλικό ενός (1) συστατικού, διαφανές, με αντίστοιχα γυαλοχαρταρίσματα πριν από κάθε επίστρωση
- III. Διευκρινίζεται ότι οι βαφές αυτές θα γίνουν μετά από επιμελή λείανση των επιφανειών και ακμών και ότι η επικάλυψη των επιφανειών με τα υλικά βαφής θα είναι ομοιόμορφη. Όλα τα υλικά βαφής που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να μην περιέχουν τοξικές ενώσεις και να είναι σύμφωνα με το πρότυπο EN 71.3:1995.
- IV. Οι παραπάνω βαφές θα έχουν τα ακόλουθα ειδικά χαρακτηριστικά:
- V. Αντοχή στο νερό ώστε να μην παρουσιάζουν φυσαλίδες, διογκώσεις, γαλακτώσεις και άλλα ελαττώματα, αν, μετά από 15 ημέρες από την βαφή, ένα ξύλινο κομμάτι παραμείνει σε αποσταγμένο νερό σε 100 οC για επτά (7) ώρες.
- VI. Ικανοποιητική αντοχή σε διαλυτικά

5. Χρώματα

Τα χρώματα των μεταλλικών μερών του καθίσματος (μεταλλικός σκελετός) θα είναι άριστης ποιότητας και μη τοξικά. Ειδικότερα:

1. ΚΑΘΙΣΜΑ - ΜΕΓΕΘΟΣ Νο 3: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου RAL, No 3003. Τονίζεται ιδιαίτερος ότι η πούδρα της απόχρωσης αυτής δεν πρέπει να περιέχει χρωστικές ουσίες με βάση οξειδία του μολύβδου ή άλλες τοξικές ουσίες.
2. ΚΑΘΙΣΜΑ - ΜΕΓΕΘΟΣ Νο 4: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου RAL, No 6000.
3. Σημειώνεται ότι οι παραπάνω αριθμοί χρωματολογίου RAL αναφέρονται σε επιθυμητές αποχρώσεις χρωμάτων και σε καμιά περίπτωση δεν προσδιορίζουν οποιοδήποτε υλικό ή οποιαδήποτε ποιότητα υλικού.

6. Ανταλλακτικά

Προβλέπονται 200 ανταλλακτικά πέλματα καθισμάτων και 100 τάπες σιδηροσωλήνων.. Τα ανταλλακτικά πέλματα και οι τάπες θα συσκευάζονται σε πλαστικές σακούλες. Κάθε σακούλα θα περιέχει είκοσι (20) πέλματα καρέκλας και δέκα (10) τάπες σιδηροσωλήνων και θα προσδένεται με ασφάλεια μέσα στην υποδοχή χαρτοφυλάκων σε κάθε εικοστό κάθισμα με πλαστική ταινία. Επίσης θα παραδοθούν και από 20 ξύλινες έδρες και 20 πλάτες καθισμάτων για κάθε τύπο καθίσματος.

16PROC004880250 2016-08-02

3. ΕΔΡΕΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ - (Κωδικός: Κ.5)**1. Γενικές απαιτήσεις**

Τα σχήματα, οι διαστάσεις και ο τρόπος κατασκευής των εδρών θα είναι σύμφωνα με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή και το επισυναπτόμενο σχέδιο, το οποίο αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της προδιαγραφής.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή της έδρας. Ειδικότερα:

I. Για τη μοριοσανίδα, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως E1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (EN).

II. Για την επικάλυψη με μελαμίνη, τα χαρακτηριστικά των επιφανειών πρέπει να είναι σύμφωνα με τα EN 14322:2004, EN 14323:2005 και EN 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν. Δηλαδή:

- Αντοχή στην τριβή : κατηγορία 2
- Αντοχή στη χάραξη : >2Nt
- Αντοχή σε κάψιμο από τσιγάρο : rating 3
- Αντοχή στη φθορά από την χρήση χημικών: rating 4

III. Για το HPL (high pressure laminate), τα χαρακτηριστικά του πρέπει να είναι σύμφωνα με τα EN 438-1, EN 438-2, EN 438-3 του 2005, όπως αυτά ισχύουν, δηλαδή:

- Αντοχή στην τριβή : IP>150, WR≥350
- Αντοχή στη χάραξη : ≥ rating 3

IV. Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).

V. Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.

VI. Επιπλέον, απαιτείται πιστοποιητικό από την προμηθεύτρια εταιρεία για:

VII. Την πρώτη ύλη (μοριοσανίδα) που χρησιμοποιήθηκε η οποία οφείλει να είναι τύπου P2 βάσει του EN 312:2003, όπως αυτό ισχύει.

VIII. Την κόλλα που χρησιμοποιείται για τη συγκόλληση του ABS στα σόκορα, η οποία πρέπει να μην είναι τοξική.

2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Κάθε έδρα διδασκαλίας αποτελείται από:

- ◆ Την πινακίδα εργασίας, εξωτερικών διαστάσεων 1300x600 mm και πάχους 25 mm.
- ◆ Το μεταλλικό σκελετό
- ◆ Τις περιμετρικές ποδιές, σε συνδυασμό με το σταθερό κομοδίνο, που περιέχει ένα συρτάρι και ένα ανοικτό ράφι.

2.1 Πινακίδα εργασίας

Η πινακίδα εργασίας θα κατασκευαστεί από μοριοσανίδα τύπου P2 βάσει της EN 312:2003, κλάσης E1, τριών στρώσεων όπως και ρητά προσδιορίζεται στην ΚΥΑ 746/22-4-

16PROC004880250 2016-08-02

2009. Η μοριοσανίδα θα είναι επικαλυμμένη με τεχνητή διακοσμητική επίστρωση (High Pressure Laminate - HPL). Το συνολικό πάχος τους είναι 25mm ($\pm 0,3$ mm). Τα χαρακτηριστικά της ως άνω επίστρωσης οφείλουν να προσδιορίζονται βάσει των προτύπων EN 438-1, EN 438-2, EN 438-3, όπως αυτά ισχύουν.

Η επίστρωση αυτή θα καλύπτει και τις δύο επιφάνειες της μοριοσανίδας καθώς και τα δύο διαμήκη σόκορα. Οι ραφές της επίστρωσης, που δεν θα υπερβαίνουν τις δύο (2), θα είναι κατά το δυνατόν αφανείς και θα βρίσκονται οπωσδήποτε στην κάτω επιφάνεια της πινακίδας. Τα σόκορα στις κατά μήκος πλευρές θα είναι καμπύλα, όπως φαίνεται στο σχετικό σχέδιο που συνοδεύει την παρούσα τεχνική περιγραφή και θα γίνονται με ειδικό μηχάνημα. Τα σόκορα, στις μικρές πλευρές της πινακίδας, θα καλύπτονται από πλαστικό προφίλ ABS, ίδιας απόχρωσης και πάχους 2mm, το οποίο επικολλάται στη μοριοσανίδα επιμελώς με ειδική κόλλα PVA μη τοξική, με ειδικό μηχάνημα, ούτως ώστε να επιτυγχάνεται τέλεια εφαρμογή και να μην επιτρέπει την αποκόλλησή του από τη μοριοσανίδα, οι δε ακμές του θα είναι στρογγυλεμένες και λειασμένες.

Η τελική επιφάνεια της πινακίδας από τεχνητή διακοσμητική επίστρωση πρέπει να έχει τα εξής χαρακτηριστικά:

- ◆ Κατηγορία: HPL
- ◆ Πάχος: 0,7 έως 0,9 mm
- ◆ Αντοχή σε θερμοκρασία: από 180 έως 220 οC,
- ◆ Η τεχνητή διακοσμητική επίστρωση (Laminate) επικολλάται στη μοριοσανίδα με ειδική κόλλα PVA, μη τοξική.

Οι διαστάσεις της πινακίδας εργασίας όπως και οι λεπτομέρειες κατασκευής της φαίνονται στο σχετικό σχέδιο. Η σύνδεση της πινακίδας με τον μεταλλικό σκελετό θα γίνει με εννέα (9) φρεζάτες νοβοπανόβιδες διαμέτρου 5 mm περίπου και μήκους 40 mm περίπου, μορφής σταυρού. Οι βίδες αυτές που συνδέουν την πινακίδα με τους σιδηροσωλήνες πρέπει να βιδώνονται από κάτω, κάθετα στην επιφάνεια της πινακίδας (μέσω διαμπερών οπών του σιδηροσωλήνα), έτσι ώστε να επιτυγχάνεται ασφαλής σύνδεση και τέλεια επαφή της πινακίδας με τον μεταλλικό σκελετό.

2.2 Μεταλλικός σκελετός

Οι σωλήνες των ποδιών και του περιμετρικού σκελετού θα κατασκευαστούν από σωλήνες ανοπτημένους (μαλακούς), στρογγυλής διατομής, αφανούς ραφής. Οι διαστάσεις των παραπάνω σιδηροσωλήνων θα είναι: $\Phi 38$, $\Phi 26$ και $\Phi 21$ mm και πάχους 1,3 mm ($\pm 5\%$). Όλοι οι σιδηροσωλήνες θα έχουν αφανή και συνεχή ηλεκτροσυγκόλληση στη ραφή.

Η σύνδεση των σιδηροσωλήνων μεταξύ τους θα είναι σε όλη την επιφάνεια επαφής τους, με έντεχνη, αφανή και ομοιόμορφη ηλεκτροσυγκόλληση. Η κοπή των σιδηροσωλήνων για τις μεταξύ τους ενώσεις θα είναι του τύπου "νυχάκι". Γενικά όλες οι ηλεκτροσυγκολλήσεις θα σφυρηλατούνται, θα αφαιρούνται τα οξείδια και θα λειαίνονται με τροχό έντεχνα. Αν οι ηλεκτροσυγκολλήσεις γίνουν με ηλεκτροσυγκόλληση σύρματος, τα υπολείμματα των συρματιδίων θα αφαιρούνται από τον σκελετό πριν τη βαφή. Η ηλεκτροσυγκολλητική ραφή θα είναι συνεχής, ομοιόμορφη και ισόπαχη.

16PROC004880250 2016-08-02

Τα τέσσερα πόδια του μεταλλικού σκελετού της έδρας θα έχουν στα άνω άκρα τους μεταλλικές «τάπες» κωνικού σχήματος με στρογγυλεμένη ακμή, συνδεδεμένες με έντεχνη και αφανή ηλεκτροσυγκόλληση, όπως περιγράφεται παραπάνω.

Τα τέσσερα πόδια του μεταλλικού σκελετού της έδρας θα έχουν στα κάτω άκρα τους, προς αποφυγή των κραδασμών και του θορύβου, πλαστικά πέλματα από μαλακό πολυαιθυλένιο, αρίστης ποιότητας, χρώματος μαύρου. Τα πλαστικά πέλματα θα είναι ανθεκτικά για μετακινήσεις, μεταφορές και καταπονήσεις, θα εφαρμόζουν πλήρως στους σιδηροσωλήνες των ποδιών, η δε αφαίρεσή τους θα δοκιμάζεται και θα πρέπει να είναι δύσκολη.

2.3 Περιμετρικές ποδιές – κομοδίνο

Οι περιμετρικές ποδιές και το σταθερό κομοδίνο, που περιέχει ένα συρτάρι και ένα ανοικτό ράφι θα κατασκευαστούν από μοριοσανίδα τύπου Ρ2 (βλ. παρ. 2.1). Η μοριοσανίδα θα έχει αμφίπλευρη επικάλυψη μελαμίνης μονόχρωμης, λείας, ματ. Ως προς τα χαρακτηριστικά των επιφανειών, των αμφίπλευρων επικαλυμμένων με μελαμίνη μοριοσανίδων, οφείλουν να τηρούνται οι σχετικές απαιτήσεις που καθορίζονται στην παρ. 1.

Το συνολικό πάχος μοριοσανίδας - μελαμίνης θα είναι 16 mm όπως φαίνεται στο σχέδιο.

Τα εμφανή σόκορα των ξύλινων μερών επενδύονται με πλαστικό προφίλ ABS, ίδιας απόχρωσης με την μελαμίνη, πάχους 2mm, το οποίο επικολλάται επιμελώς (με ειδική κόλλα ΡVΑ, μη τοξική) στη μοριοσανίδα, με ειδικό μηχάνημα, ούτως ώστε να επιτυγχάνεται τέλεια εφαρμογή και να μην επιτρέπει την αποκόλλησή του από τη μοριοσανίδα. Οι ακμές του θα είναι στρογγυλεμένες και λειασμένες.

Κάθε σύνδεση μεταξύ όλων των επί μέρους στοιχείων του επίπλου (α, β, γ, δ, ε, ζ, η) θα γίνει με τρεις καβίλιες 6x30 και κόλλα αρίστης ποιότητας. Επιπροσθέτως η σύνδεση της εμπρόσθιας ποδιάς β (16mm) με τις δύο πλαϊνές γ, α (16mm) θα γίνει με «γκινισιές» όπως αυτές φαίνονται στο σχέδιο και πιρτσίνια (3 τεμάχια ανά σύνδεση) που θα τη συνδέουν και με τα πόδια του μεταλλικού σκελετού, καθώς και με 6 (2 ανά πλευρά, εσωτερικά) μεταλλικές γωνιές 30/30 (βαμμένες με βαφή φούρνου σε απόχρωση μελαμίνης) και νοβοπανόβιδες 3x10 mm. Με τρία πιρτσίνια θα συνδεθεί και η πλαϊνή ποδιά με τα μπροστινά πόδια του μεταλλικού σκελετού, και με τέσσερα ο πάτος του κομοδίνου με τις δύο οριζόντιες τραβέρσες.

Στο άνω μέρος του κομοδίνου προβλέπεται συρτάρι αποτελούμενο από μοριοσανίδα επενδεδυμένη αμφίπλευρα με μελαμίνη συνολικού πάχους 16 mm. Τα εμφανή σόκορα των στοιχείων του συρταριού θα επενδυθούν με ABS πάχους 2mm. Οι συνδέσεις των στοιχείων του συρταριού μεταξύ τους θα γίνουν με νοβοπανόβιδες 4x40 φρεζάτες (2 τουλάχιστον ανά σύνδεση). Στην μπροστινή πλευρά του συρταριού τοποθετείται μέτωπο πάχους 16mm από το ίδιο ως άνω υλικό (μοριοσανίδα - μελαμίνη). Τα σόκορα του μετώπου επενδύονται περιμετρικά με πλαστικό προφίλ ABS πάχους 2mm. Το συρτάρι θα είναι κυλιόμενο, σε μεταλλικούς οδηγούς αρίστης ποιότητας. Ο πυθμένας του συρταριού θα γίνει από μοριοσανίδα, επενδεδυμένη και από τις δύο πλευρές με μελαμίνη, συνολικού πάχους 6 mm. Ο πυθμένας θα στερεώνεται στις δύο κατά μήκος πλευρές με τις νοβοπανόβιδες των

16PROC004880250 2016-08-02

κυλιόμενων μεταλλικών οδηγών και στις άλλες δύο πλευρές με δύο τουλάχιστον νοβοπανόβιδες 4x40 ανά πλευρά. Στο μέτωπο των συρταριών προβλέπεται μεταλλική χειρολαβή, έγχρωμη, διπλής στήριξης.

3. Βαφή μεταλλικών επιφανειών

3.1 Προεργασία

Θα γίνει απολίπανση και αποξειδωση, με βάπτισμα ή ραντισμό, με απολιπαντικό και αποξειδωτικό υγρό. Αν οι οξειδώσεις είναι σε μεγάλη έκταση θα απομακρυνθούν με τρίψιμο των επιφανειών μετά δε από κάθε φάση πρέπει να ακολουθεί πλύσιμο με νερό. Μετά την αποξειδωση επιβάλλεται το βάπτισμα των μεταλλικών μερών σε αλκαλικό διάλυμα PH=7-9, για την εξουδετέρωση των όξινων συστατικών του διαλύματος αποξειδωσης.

3.2. Φωσφάτωση

Μετά την παραπάνω προεργασία θα γίνει φωσφάτωση με βάπτισμα ή ράντισμα σε φωσφατικό διάλυμα, ικανό να εναποθέσει σε κάθε τετραγωνικό μέτρο μεταλλικής επιφάνειας τρία γραμμάρια φωσφορικού σιδήρου. Η εναπόθεση αυτή πρέπει απαραίτητα να γίνει σε ολόκληρη την επιφάνεια. Την επεξεργασία αυτή θα ακολουθήσει σταθεροποίηση του παραπάνω υποστρώματος με κάποιο άλας χρωμίου. Η φωσφάτωση και η σταθεροποίηση μπορεί να γίνουν και μαζί αν χρησιμοποιηθεί διάλυμα wash primer.

3.3. Βαφή

Μετά το στέγνωμα των μεταλλικών επιφανειών για χρονικό διάστημα ικανό για την σταθεροποίηση των υποστρωμάτων και εξάτμιση των διαλυτικών υγρών, όχι όμως υπερβολικό ώστε να καλυφθεί το υπόστρωμα με υγρασία, ακολουθεί η ηλεκτροστατική βαφή.

Η βαφή πρέπει να γίνεται σε συνθήκες που εξασφαλίζουν ομοιόμορφο επίστρωμα (πυκνότητα χρώματος, πίεση αέρα, ταχύτητα βαφής κλπ.). Ο χρωματισμός των μεταλλικών επιφανειών θα γίνει με πούδρα άριστης ποιότητας, θα είναι γυαλιστερός και σε αποχρώσεις χρωμάτων όπως περιγράφονται στην παρ. 4 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

Το χρώμα πρέπει να:

- ◆ Παρέχει προστασία κατά της οξείδωσης του μετάλλου
- ◆ Έχει καλυπτικότητα
- ◆ Είναι ομοιόμορφο σε όλη την βαμμένη επιφάνεια χωρίς ελαττώματα σταγόνων ή κοκκίων
- ◆ Έχει ελαστικότητα και επιφανειακή σκληρότητα

3.4. Ψήσιμο

Μετά την βαφή, τα μεταλλικά μέρη μπαίνουν σε φούρνο όπου παραμένουν για αρκετό χρόνο σε θερμοκρασία που κυμαίνεται από 180 έως 220 °C. Ο χρόνος και η θερμοκρασία εξαρτώνται από την σύνθεση του υλικού βαφής. Η εσωτερική κατανομή της θερμοκρασίας μέσα στο φούρνο πρέπει να είναι ομοιόμορφη, ελεγχόμενη με θερμόμετρα και οπωσδήποτε μεγαλύτερη των 180 °C.

4. Χρώματα

Τα χρώματα των ξύλινων και μεταλλικών μερών της έδρας θα είναι άριστης ποιότητας και μη τοξικά. Ειδικότερα:

16PROC004880250 2016-08-02

- ◆ Μεταλλικός σκελετός: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου RAL, Νο 5023
- ◆ Πινακίδα εργασίας: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου PURICELI (No 2262) ή GETALIT (No A242)
- ◆ Περιμετρικές ποδιές και κομοδίνο: Χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου AKRITAS (No 109) ή SHELMAN (No 725)
- ◆ Σημειώνεται ότι οι παραπάνω αριθμοί χρωματολογίου αναφέρονται σε επιθυμητές αποχρώσεις χρωμάτων και σε καμιά περίπτωση δεν προσδιορίζουν οποιοδήποτε υλικό ή οποιαδήποτε ποιότητα υλικού.

5. Ανταλλακτικά

Προβλέπονται ανταλλακτικά πέλματα εδρών. Τα ανταλλακτικά πέλματα θα συσκευάζονται σε πλαστικές σακούλες. Κάθε σακούλα θα περιέχει (10) πέλματα και θα προσδένεται με ασφάλεια στο κομοδίνο της έδρας, ανά πέντε έδρες.

Ενδεικτική εικόνα:



16PROC004880250 2016-08-02

4. ΚΑΘΙΣΜΑ ΚΟΙΝΟ ΤΑΠΕΤΣΑΡΙΑΣ (Κωδικός:6)

Κάθισμα πολλαπλών χρήσεων, υπενδεδυμένο, με ανεξάρτητα στοιχεία έδρας και πλάτης.

Ενδεικτικές διαστάσεις Έδρας (ΜxΠ) 46X47cm, πλάτης (ΥxΠ) 35X47cm, ύψος έδρας 47cm.

Ο σκελετός του καθίσματος θα είναι μεταλλικός αποτελούμενος από 4 πόδια τετραγωνικής διατομής διαστάσεων 25χιλ. Πάχους 1,5 χιλ. βαμμένος με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου ή επιχρωμιωμένος.

Στα σημεία επαφής με το έδαφος θα φέρει πλαστικά πέλματα για τη προστασία από εκδορές.

Τα στοιχεία της έδρας και της πλάτης θα είναι κατασκευασμένα από ενισχυμένο πολυρϋυλένιο με αφρώδες μεταβλητής πυκνότητας 2 επίπεδων για σταδιακή παραμόρφωση.

Η έδρα και η πλάτη καλύπτονται από πλαστικά κελύφη και θα επενδύονται με δερματίνη υψηλής ποιότητας.

Θα υπάρχει δυνατότητα σύνδεσης σε σειρά με ειδικούς μεταλλικούς συνδέσμους.

Θα διαθέτει πιστοποίηση, EN ISO 14001, EN ISO 18001, EN ISO 16949 (συμπεριλαμβάνει ISO 9001) και εγγύηση τουλάχιστον 3 χρόνων.

Ενδεικτική εικόνα



16PROC004880250 2016-08-02

5. ΚΑΘΙΣΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ (Κωδικός: Κ.7)

Το κάθισμα εργασίας να είναι τροχήλατο, περιστρεφόμενο, με μπράτσα. Να φέρει μηχανισμούς ρύθμισης του ύψους έδρας και πλάτης και μηχανισμούς ανάκλησης της πλάτης.

Η βάση να είναι πεντάκτινη, ενδεικτικής διαμέτρου 640 mm. και να είναι κατασκευασμένη από πολυαμίδιο σε χρώμα μαύρο. Να φέρει αμορτισέρ ασφαλείας πεπιεσμένου ειδικού αερίου διαδρομής και μέσω αυτού να επιτυγχάνεται η ρύθμιση του ύψους της έδρας. Το αμορτισέρ να καλύπτεται εξωτερικά από πλαστικό τηλεσκοπικό κάλυμμα σε μαύρο χρώμα. Να φέρει δίδυμους τροχούς ασφαλείας από πολυαμίδιο που να κουμπώνουν στους υποδοχείς του πεντάκτινης βάσης. Όλοι οι τροχοί να καλύπτονται με ειδική καλύπτρα από ενισχυμένο πολυαμίδιο.

Η έδρα και η πλάτη των καθισμάτων να είναι ανεξάρτητες. Ο σκελετός της έδρας να κατασκευάζεται από κόντρα πλακέ πάχους 12 χιλ. ή άλλο ανάλογο υλικό και να είναι ανατομικής μορφής. Πάνω στο σκελετό να τοποθετείται αφρώδης πολουρεθάνη, πυκνότητας 40 Kg/m³ και πάχους 40 mm κατ' ελάχιστο) που να ακολουθεί το περίγραμμα του σκελετού και να επενδύεται με ύφασμα ή δερματίνη.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία από κόντρα-πλακέ που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746B/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή του καθίσματος. Ειδικότερα:

- ◆ Για το κόντρα πλακέ: το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι:
 - Τάξεως E1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (EN).
 - Η ποιότητα συγκόλλησης να είναι αποδεκτή σύμφωνα με το EN314-2.
- ◆ Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).

Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.

Επιπλέον, η πρώτη ύλη (κόντρα πλακέ) που χρησιμοποιείται οφείλει να είναι σύμφωνη με το EN 636-1.

Ο σκελετός του στηρίγματος της πλάτης να είναι ανατομικής μορφής και να κατασκευάζεται από πολυπροπυλένιο ενισχυμένο με νευρώσεις. Πάνω στο σκελετό να τοποθετείται αφρώδης πολουρεθάνη που να ακολουθεί το περίγραμμα του σκελετού και να επενδύεται με ύφασμα ή δερματίνη. Στο πίσω μέρος της πλάτης να τοποθετείται κέλυφος από πολυπροπυλένιο, με καμπύλα τελειώματα.

Τα μπράτσα να είναι κλειστής διατομής, ανατομικής μορφής και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της εργονομίας. Να είναι κατασκευασμένα από πολυμερές πλαστικό, με αντοχή στην θραύση άνω των 80 kg και να είναι σε μαύρο χρώμα, βιδωμένα στον σκελετό της έδρας.

Οι ενδεικτικές διαστάσεις του καθίσματος θα είναι οι ακόλουθες:

- ◆ Πλάτος: 48 cm, Βάθος: 44 cm, Ύψος: 46 - 57 cm

16PROC004880250 2016-08-02

6. ΚΑΘΙΣΜΑ ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΟ (Κωδικός: Κ.8)

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1. Το περιγραφόμενο κάθισμα είναι πτυσσόμενου τύπου και αποτελείται από το μεταλλικό τμήμα (σκελετός) και το ξύλινο τμήμα (έδρα και πλάτη).

Οι διαστάσεις και λοιπές κατασκευαστικές λεπτομέρειες φαίνονται στα συνημμένα σχέδια.

Το κάθισμα, στην κλειστή του θέση, θα έχει τις μικρότερες, κατά το δυνατόν, διαστάσεις σε πάχος (βλ. σχετική λεπτομέρεια) προκειμένου να διευκολύνει την αποθήκευση καθώς επίσης το "ντανιάρισμα" και μεταφορά.

1.2. Μικρές αποκλίσεις ($\pm 5\%$) από τις αναγραφόμενες διαστάσεις γίνονται δεκτές, εφ' όσον εξυπηρετούν την σωστή λειτουργία του καθίσματος.

1.3. Όλα τα ξύλινα στοιχεία από κόντρα-πλακέ που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να είναι σύμφωνα με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746/22-4-2009) – μέγιστο όριο φορμαλδεΐδης τάξεως Ε1 και όπως επίσης ορίζονται στα αντίστοιχα ευρωπαϊκά πρότυπα. Ταυτόχρονα θα πρέπει όλη η κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3: 1995 και EN 71.3 /A1:2000, όπως αυτά επιβάλλονται από την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή του καθίσματος.

Ειδικότερα:

Α) Για το κόντρα πλακέ το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως Ε1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα. Η ποιότητα συγκόλλησης να είναι αποδεκτή σύμφωνα με το EN314-2 (βλ. §2.2.1).

Β) Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 §3 δ 3).

Επιπλέον, η πρώτη ύλη (κόντρα πλακέ) που χρησιμοποιείται οφείλει να είναι σύμφωνη με το EN 636-1..

2. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

2.1. ΜΕΤΑΛΙΚΟ ΤΜΗΜΑ

2.1.1. Το μεταλλικό τμήμα αποτελεί τον σκελετό του καθίσματος, ο οποίος κατασκευάζεται από τέσσερα (4) τεμάχια χαλυβδοσωλήνα, ορθογωνικής διατομής 30X11mm και πάχους 1,5mm κατ' ελάχιστον.

Τα δύο (2) διαφορετικά μήκη των χαλυβδοσωλήνων φαίνονται στα συνημμένα σχέδια.

Στο επάνω μέρος των δύο (2) μικρών χαλυβδοσωλήνων θα ηλεκτροσυγκολληθεί **τυφλός μεντεσές (πείρος άρθρωσης) Φ12mmX30mm** περίπου.

16PROC004880250 2016-08-02

Ο πείρος άρθρωσης ηλεκτροσυγκοιείται επίσης και στα δύο (2) μεγάλα τεμάχια χαλυβδοσωλήνα σε ύψος και θέση που φαίνονται στα συνοδευτικά σχέδια.

Κατ' αυτόν τον τρόπο εξασφαλίζεται η ανάκληση των δύο (2) πλασίων.

2.1.2. Στα πόδια, εμπρός και πίσω, τοποθετούνται εγκάρσια τραβέρσες, από μασίφ σίδηρο Φ10, δύο (2) στα πίσω πόδια και μία (1) στα εμπρός (βλ. σχέδιο), οι οποίες θα ηλεκτροσυγκολληθούν σε αυτά με συνεχή και καλαίσθητη κόλληση.

2.1.3. Προβλέπονται δύο (2) τεμάχια μεταλλικής γωνιακής λάμας διατομής 40X15mm και πάχους 3mm, στα οποία προσαρμόζεται η ξύλινη έδρα και εξασφαλίζουν την στερέωσή της.

Σε θέσεις που φαίνονται στα συνημμένα σχέδια τοποθετούνται οι αντίστοιχοι **πείροι (Φ6) ανάκλησης και στερέωσης** της έδρας. Οι πείροι αυτοί ηλεκτροσυγκοιούνται, καθ' όλο το μήκος επαφής τους, στο κάτω μέρος των γωνιακών ελασμάτων και εισέρχονται σε ειδική οπή στην έσω μικρή πλευρά των δύο (2) μεγάλων ποδιών, επιτρέποντας την ανάκληση της έδρας και την σταθερότητά της σε ανοιχτή θέση.

2.1.4. Για την δυνατότητα "κλεισίματος" του καθίσματος καθώς και για την ορθή λειτουργία του πτυσσόμενου μηχανισμού, θα δημιουργηθούν εγκοπές (σχισμές) στην εσωτερική μικρή πλευρά των πίσω ποδιών σε θέση, μορφή και μήκος που εμφανίζεται στα συνημμένα σχέδια.

Στις σχισμές αυτές "κυλιέται" ο πείρος (Φ6) κύλισης και στερέωσης της έδρας, ο οποίος στερεώνεται στην γωνιακή λάμα με πιρτσίνι χαλύβδινο (όχι αλουμινίου) Φ 6mm περίπου.

2.1.5. Αντίστοιχες εγκοπές (σχισμές) προβλέπονται στο επάνω μέρος της εσωτερικής μικρής πλευράς των μεγάλων ποδιών, για την υποδοχή του μόρσου της πλάτης.

Σημείωση: Όλες οι συνδέσεις και κολλήσεις των μεταλλικών στοιχείων πρέπει να είναι επιμελημένες, ομοιόμορφες, λειασμένες με τροχό έντεχνα και κατά το δυνατόν, αφανείς.

Όλες οι ακμές του μεταλλικού σκελετού θα λειανθούν με επιμέλεια και σε καμία περίπτωση δεν θα προκαλούν τραυματισμούς.

2.1.6. Τα τέσσερα (4) πόδια του σκελετού θα έχουν στα κάτω άκρα τους πλαστικά πέλματα από μαλακό πολυαιθυλένιο, αρίστης ποιότητας, χρώματος μαύρου.

Τα πλαστικά πέλματα θα είναι ανθεκτικά για μετακινήσεις, μεταφορές και καταπονήσεις, θα εφαρμόζουν πλήρως στους σιδηροσωλήνες, η αφαίρεσή τους θα δοκιμάζεται και θα πρέπει να είναι πολύ δύσκολη.

Αντίστοιχες πλαστικές "τάπες" τοποθετούνται στο επάνω μέρος των μεγάλων ποδιών και θα εξέχουν ελάχιστα του μεταλλικού στοιχείου.

2.2. ΞΥΛΙΝΗ ΕΔΡΑ ΚΑΙ ΠΛΑΤΗ

16PROC004880250 2016-08-02

2.2.1. Η έδρα και η πλάτη του πτυσσόμενου καθίσματος θα κατασκευαστούν από φύλλο κόντρα πλακέ οξιάς, Α' ποιότητας, κλάσης Ε1, βάσει της EN636-1 και της EN314-2 (ποιότητα συγκόλλησης) ή όπως εκάστοτε ισχύουν.

Το πάχος του κόντρα πλακέ της έδρας θα είναι 12mm και αυτό της πλάτης θα είναι 8mm.

1. Η συγκόλληση όλων των καπλαμάδων θα γίνει με ειδική κόλλα (π.χ. φαινολική ή μελαμινική).

Θα δοθεί ιδιαίτερη προσοχή ώστε να αποφευχθεί η δημιουργία εξογκωμάτων και εσωτερικών ή εξωτερικών ρωγμών.

Στα πλάγια τμήματα της πλάτης και στο πίσω μέρος της, διαμορφώνεται εγκοπή (μόρσο) για την συναρμολόγηση της πλάτης σε εγκοπές (σχισμές) του μεταλλικού σκελετού (βλ. § 2.1.5 και αντίστοιχο σχέδιο).

2.2.2. Οι απολήξεις του κόντρα-πλακέ, περιμετρικά (σόκορα), εφόσον υπάρχουν κενά, θα στοκαριστούν με ξυλόστοκο ιδίου χρώματος ώστε αυτά να καλυφθούν.

Όλες οι επιφάνειες και οι ακμές των ξύλινων στοιχείων, πριν βαφούν, θα τριφτούν με ψιλό γυαλόχαρτο και θα λειανθούν με επιμέλεια, αφού πρώτα διαμορφωθούν σε καμπύλη διατομή (πομπέ). Ιδιαίτερη προσοχή θα δοθεί στα σόκορα, ώστε να μην παρουσιάζουν την παραμικρή "αγριάδα". **Σημειώνεται** ιδιαίτερος ότι τα σόκαρα θα είναι περασμένα με "εργαλείο διαμόρφωσης" και όχι απλώς σπασμένες.

2.2.3. Η μορφή και διαστάσεις της έδρας και της πλάτης φαίνονται στα συνοδευτικά σχέδια. Για την έδρα προβλέπεται ανατομική κοίλη διαμόρφωση Φ280mm και βάθους 10mm περίπου.

Για την πλάτη προβλέπεται κούρμπα διαφορετικής καμπυλότητας του επάνω τμήματός της σε σχέση με το κάτω τμήμα.

Στο άνω τμήμα της πλάτης η εσοχή της καμπυλότητας θα είναι 45mm περίπου, ενώ στο κάτω τμήμα της πλάτης η εσοχή της καμπυλότητας θα είναι 65mm περίπου.

Οι ανωτέρω περιγραφόμενες μορφές της έδρας και πλάτης θα εξασφαλίζουν άριστη ανατομικότητα και άνεση του καθίσματος καθώς και αρμονία εφαρμογής των στοιχείων του.

Το σχήμα της ανατομικής αυτής διαμόρφωσης επιτυγχάνεται με συγκόλληση σε πρέσα υψίσυχνων πεδίων, σε ειδικά καλούπια.

2.2.4. Τα ξύλινα μέρη θα στερεώνονται στο μεταλλικό σκελετό με βίδες 4X14 και διαμέτρου κεφαλής 8mm για την έδρα και 4X10 και διαμέτρου κεφαλής 6mm για την πλάτη (κεφαλή "φακής"). Προβλέπονται τέσσερις(4) βίδες για την πλάτη και οκτώ(8) βίδες για την έδρα.

Οι θέσεις των ξύλινων μερών επί του μεταλλικού σκελετού φαίνονται στα συνοδευτικά σχέδια. Οι οπές των μεταλλικών στοιχείων και των ξύλινων μερών πρέπει να είναι σε τέτοιες θέσεις ώστε οι βίδες να βιδώνονται κάθετα στις επιφάνειες για να επιτυγχάνεται απόλυτη επαφή των επιμέρους επιφανειών. Οι βίδες θα τοποθετούνται στο πίσω μέρος της πλάτης και στο κάτω μέρος της έδρας.

16PROC004880250 2016-08-02

3. ΒΑΦΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΕΠΙΦΑΝΕΙΩΝ

3.1 Προεργασία

Θα γίνει απολίπανση και αποξείδωση με βάπτισμα ή με ψεκασμό με αποξειδωτικό υγρό. Εφόσον υπάρχουν εκτεταμένες οξειδώσεις, αυτές θα απομακρυνθούν με τρίψιμο των επιφανειών. Μετά από κάθε στάδιο κατεργασίας ακολουθεί πλύσιμο με νερό.

Μετά την αποξείδωση επιβάλλεται το βάπτισμα των μεταλλικών μερών, σε αλκαλικό διάλυμα $\text{PH}=7-9$ για την εξουδετέρωση των όξινων συστατικών του διαλύματος αποξείδωσης.

3.2 Φωσφάτωση

Μετά την παραπάνω προεργασία θα γίνει φωσφάτωση με βάπτισμα ή ψεκασμό με φωσφατικό διάλυμα ικανό να εναποθέσει σε κάθε τετραγωνικό μέτρο επιφανείας των μεταλλικών μερών τρία (3) γραμμάρια φωσφορικού σιδήρου.

Είναι απαραίτητο όπως όλες οι επιφάνειες των μεταλλικών μερών να καλυφθούν με το προαναφερόμενο άλας του φωσφόρου και να ακολουθήσει σταθεροποίηση του παραπάνω υποστρώματος με κάποιο άλας του χρωμίου.

Μπορεί τέλος η φωσφάτωση και σταθεροποίηση να γίνουν μαζί, με χρησιμοποίηση διαλύματος WASH PRIMER.

3.3 Βαφή

Μετά το στέγνωμα των μεταλλικών επιφανειών για χρονικό διάστημα αρκετό για την σταθεροποίηση των υποστρωμάτων και εξάτμιση των υγρών, ακολουθεί η ηλεκτροστατική βαφή αυτών.

Η βαφή πρέπει να γίνεται κάτω από συνθήκες που εξασφαλίζουν ομοιόμορφο επίστρωμα (πυκνότητα χρώματος, πίεση αέρα, ταχύτητα βαφής κλπ.).

Ο χρωματισμός των επιφανειών θα γίνει με χρώμα πούδρας, άριστης ποιότητας, έποξει πολυεστερική (epoxy polyester).

Το χρώμα πρέπει να :

- α) Δίνει προστασία κατά της οξείδωσης του μετάλλου.
- β) Έχει καλυπτικότητα.
- γ) Είναι ομοιόμορφο σε όλη τη βαμμένη επιφάνεια χωρίς ελαττώματα.
- δ) Έχει ελαστικότητα, επιφανειακή σκληρότητα και καλή πρόσφυση.

3.4 Ψήσιμο

Μετά την βαφή, τα μεταλλικά μέρη μπαίνουν σε φούρνο όπου παραμένουν για αρκετό χρόνο σε θερμοκρασία που κυμαίνεται από 180 έως 220°C.

Τα στοιχεία : Χρόνος, θερμοκρασία εξαρτώνται από την σύνθεση του υλικού βαφής και τις προδιαγραφές του συγκεκριμένου χρώματος.

Η εσωτερική κατανομή της θερμοκρασίας μέσα στο φούρνο πρέπει να είναι ομοιόμορφη, ελεγχόμενη με θερμόμετρα και οπωσδήποτε μεγαλύτερη των 180°C.

16PROC004880250 2016-08-02

4. ΒΑΦΗ ΞΥΛΙΝΩΝ ΜΕΡΩΝ

4.1. Τα περιθώρια και όλες οι επιφάνειες των ξύλινων μερών του καθίσματος θα βαφούν (με πιστόλι βαφής ή άλλο μέσον επάλειψης) ως ακολούθως:

α) Με βαφή νερού, απόχρωσης όπως στην §5.2 αναφέρεται.

β) Με δύο (2) επιστρώσεις γεμιστικού υποστρώματος νερού ακρυλικό ενός (1) συστατικού, διαφανές, με αντίστοιχα γυαλοχαρταρίσματα, μετά από κάθε επίστρωση.

γ) Με δύο (2) επιστρώσεις βερνίκι φινιρίσματος νερού ακρυλικό ενός (1) συστατικού, διαφανές, με αντίστοιχα γυαλοχαρταρίσματα πριν κάθε επίστρωση.

Διευκρινίζεται ότι οι βαφές αυτές θα γίνουν μετά από επιμελή λείανση των επιφανειών και ακμών και ότι η επικάλυψη των επιφανειών με τα υλικά βαφής θα είναι ομοιόμορφη.

Οι χρωστικές που θα χρησιμοποιηθούν για την επίτευξη της επιθυμητής απόχρωσης να έχουν βάση το νερό.

Όλα τα υλικά βαφής που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να μην περιέχουν τοξικές ενώσεις και να είναι σύμφωνα με την οδηγία EN 71.3:1995.

4.2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΒΑΦΗΣ

Αντοχή στο νερό ώστε να μην παρουσιάζει φυσαλίδες, διογκώσεις, γαλακτώσεις και άλλα ελαττώματα αν μετά από 15 ημέρες από την βαφή, ένα ξύλινο κομμάτι παραμείνει σε αποσταγμένο νερό σε 100°C για επτά (7) ώρες.

Ικανοποιητική αντοχή σε διαλυτικά.

5. ΧΡΩΜΑΤΑ

Τα χρώματα των ξύλινων και μεταλλικών στοιχείων θα είναι αρίστης ποιότητας και ΜΗ ΤΟΞΙΚΑ.

5.1 Ο μεταλλικός σκελετός θα έχει χρώμα ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου RAL το Νο 9006, λεπτό σαγρέ ή ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου AKZO NOBEL, Futura gris 150 sablé.

5.2 Η απόχρωση των ξύλινων στοιχείων του καθίσματος θα είναι το Νο 800ml 332+800ml 300, ενδεικτικού τύπου δειγματολογίου VERNILAC. Οι τελικές επιφάνειες του βερνικιού θα είναι “σατινέ” και όχι γυαλιστερές.

5.3 Σημειώνεται ότι οι παραπάνω αριθμοί χρωματολογίων (RAL, AKZO NOBEL, VERNILAC) αναφέρονται σε επιθυμητές αποχρώσεις χρωμάτων και σε καμία περίπτωση δεν προσδιορίζουν οποιοδήποτε υλικό ή οποιαδήποτε ποιότητα υλικού.

5.4 Για λόγους αισθητικούς ή για την εύρυθμη λειτουργικότητα των καθισμάτων στους χώρους του σχολείου, η Υπηρεσία δύναται να προσδιορίσει άλλα χρώματα στην αρχή της προμήθειας (με την υπογραφή της σύμβασης) είτε κατά την διάρκεια των παραδόσεων (εφόσον στην δεύτερη περίπτωση το αποδέχεται ο προμηθευτής).

Ενδεικτική εικόνα:

16PROC004880250 2016-08-02



16PROC004880250 2016-08-02

7. ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ (τύπου ½ Π) - (Κωδικός: Κ.9)

1. Γενικές απαιτήσεις

Το γραφείο θα είναι λυόμενο για εύκολη μεταφορά και παράδοση. Θα υπάρχει δυνατότητα αντικατάστασης των στοιχείων του σε περίπτωση καταστροφής τους. Η συναρμολόγηση θα είναι απλή, θα εξασφαλίζει όμως ιδιαίτερα μεγάλη σταθερότητα και αντοχή. Η όλη κατασκευή θα γίνεται σύμφωνα με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή και το επισυναπτόμενο σχέδιο, το οποίο αποτελεί αναπόσπαστο στοιχείο της προδιαγραφής.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή του γραφείου. Ειδικότερα:

- ◆ Για τη μορισανίδα, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως E1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (EN).
- ◆ Για την επικάλυψη με μελαμίνη, τα χαρακτηριστικά των επιφανειών πρέπει να είναι σύμφωνα με τα EN 14322:2004, EN 14323:2005 και EN 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν. Δηλαδή:
 - Αντοχή στην τριβή : κατηγορία 2
 - Αντοχή στη χάραξη : >2Nt
 - Αντοχή σε κάψιμο από τσιγάρο : rating 3
 - Αντοχή στη φθορά από την χρήση χημικών: rating 4
- ◆ Ταυτοποίηση του ABS που χρησιμοποιείτε στα σόκορα.
- ◆ Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).
- ◆ Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.
- ◆ Επιπλέον, απαιτείται πιστοποιητικό από την προμηθεύτρια εταιρεία για:
- ◆ Την πρώτη ύλη (μορισανίδα) που χρησιμοποιήθηκε η οποία οφείλει να είναι τύπου P2 βάσει του EN 312:2003, όπως αυτό ισχύει.
- ◆ Την κόλλα που χρησιμοποιείται για τη συγκόλληση του ABS στα σόκορα, η οποία πρέπει να μην είναι τοξική.

2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Κάθε γραφείο αποτελείται από:

- ◆ Την πινακίδα εργασίας
- ◆ Τα μεταλλικά πόδια
- ◆ Τη μεταλλική τραβέρσα
- ◆ Την μετώπη (ποδιά)
- ◆ Την τροχήλατη συρταριέρα (μία για το γραφείο «1/2Π»)

Το ύψος του γραφείου θα είναι 750mm. ($\pm \approx 30$ mm οι ρεγουλατόροι).

2.1 Πινακίδα εργασίας

Η πινακίδα εργασίας, θα έχει εξωτερικές διατάσεις:

16PROC004880250 2016-08-02

- ♦ Για το γραφείο «1/2 Π»: 1200x760 mm

Θα κατασκευαστεί από μοριοσανίδα τύπου P2 βάσει του EN 312:2003, κλάσης E1, τριών στρώσεων όπως και ρητά προσδιορίζεται στην ΚΥΑ 746/22-4-2009. Η μοριοσανίδα θα έχει αμφίπλευρη επικάλυψη μελαμίνης. Ως προς τα χαρακτηριστικά των επιφανειών, των αμφίπλευρων επικαλυμμένων με μελαμίνη μοριοσανίδων, αυτά οφείλουν να προσδιορίζονται βάσει των σχετικών προτύπων EN 14322:2004, EN 14323:2005 και EN 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν (βλ. και παρ. 1).

Περιμετρικά στα σόκορα της πινακίδας θα τοποθετηθεί πλαστικό προφίλ ABS, ίδιας απόχρωσης με την μελαμίνη, πάχους 2mm, το οποίο επικολλάται επιμελώς (με ειδική κόλλα ΡVΑ, μη τοξική) στη μοριοσανίδα, με ειδικό μηχάνημα, ούτως ώστε να επιτυγχάνεται τέλεια εφαρμογή και να μην επιτρέπει την αποκόλλησή του από τη μοριοσανίδα. Οι ακμές του θα είναι στρογγυλεμένες και λειασμένες.

Η σύνδεση της πινακίδας επί του μεταλλικού σκελετού θα γίνεται με τέσσερις (4) βίδες ALLEN ανά πλευρά, οι οποίες θα βιδώνουν σε μεταλλικά εμφυτευμένα βύσματα στην κάτω επιφάνεια της πινακίδας.

Στην επιφάνεια της πινακίδας, αριστερά και δεξιά, θα τοποθετηθούν σε κατάλληλες θέσεις δύο (2) πλαστικοί δακτύλιοι (ροζέτες) για τη διέλευση όλων των καλωδίων που θα εξυπηρετούν τον χρήστη (καλώδια ηλεκτρικού, τηλεφώνου και Η/Υ). Θα είναι διαμέτρου 60 mm περίπου, με περιστρεφόμενο καπάκι για τη ρύθμιση του ανοίγματος, ανάλογα με τον αριθμό των διερχόμενων καλωδίων.

2.2 Μεταλλικά πόδια

Το κάθε πόδι αποτελείται από τα εξής στοιχεία:

- ♦ Τη βάση στήριξης της πινακίδας εργασίας
- ♦ Το κατακόρυφο στοιχείο
- ♦ Το οριζόντιο πέλμα

Η βάση στήριξης-σύνδεσμος με την επιφάνεια εργασίας είναι από μορφοποιημένο χαλυβδοέλασμα πάχους 2,5 mm, με κατάλληλο σχήμα για την στήριξη.

Το κατακόρυφο στοιχείο του ποδιού θα είναι από διαμορφωμένο χαλυβδοέλασμα, πάχους 2 mm κατ' ελάχιστο, θα έχει κατάλληλο σχήμα και ικανό χώρο για να επιτρέπει την διέλευση των καλωδίων (ρεύματος, τηλεφώνου, Η/Υ).

Το κάθε πόδι θα φέρει στην εξωτερική του πλευρά, καπάκι από μεταλλικό έλασμα, το οποίο θα «κουμπώνει» και θα κρύβει το κενό διέλευσης των καλωδίων. Η μορφή και το χρώμα του καλύμματος αυτού πρέπει απαραίτητα να συνδυάζεται αισθητικά και να «δένει» με το σύνολο των ποδιών.

Στη κάτω πλευρά του κατακόρυφου στοιχείου υπάρχει το οριζόντιο πέλμα κατασκευασμένο από χαλυβδοέλασμα πάχους 3 mm, ενισχυμένο με χαλύβδινη πλάκα. Στο οριζόντιο πέλμα και στην επαφή του με το δάπεδο, τοποθετούνται δύο (2) ειδικοί ρεγουλατόροι ανά πέλμα από χάλυβα (κοχλίες - οδηγοί) οι οποίοι θα εξασφαλίζουν τη σταθερότητα και οριζοντίωση του γραφείου. Στο κάτω μέρος τους τοποθετείται κάλυμμα από ισχυρό πολυαμίδιο (εύρος ρύθμισης ρεγουλατόρων: 2-3 cm).

Η αντοχή σε βάρος θα είναι 100kg κατ' ελάχιστο για κάθε μεταλλικό πόδι.

16PROC004880250 2016-08-02

Η σύνδεση του κατακόρυφου στοιχείου του ποδιού με την βάση στήριξης της πινακίδας καθώς και με το οριζόντιο πέλμα θα γίνεται με ηλεκτροσυγκόλληση συνεχούς και αφανούς ραφής.

Προβλέπεται καλαίσθητη μεταλλική βάση για την τοποθέτηση της μονάδας του Η/Υ. Η μεταλλική αυτή βάση θα έχει τη δυνατότητα να στηρίζεται στο εσωτερικό των μεταλλικών ποδιών, ή να αναρτάται από την πινακίδα εργασίας (είτε δεξιά είτε αριστερά), ανάλογα με τις ανάγκες και τις απαιτήσεις του χρήστη.

2.3 Μεταλλική τραβέρσα

Η μεταλλική τραβέρσα θα είναι από χαλυβδοέλασμα, πάχους 1,5 mm τουλάχιστον, θα είναι ειδικής διατομής με κατάλληλη εσωτερική διαμόρφωση, ούτως ώστε, μαζί με τα πόδια να λειτουργούν σαν κανάλι για την εύκολη και ασφαλή διέλευση των καλωδίων. Στην τραβέρσα θα τοποθετηθεί, προς την μεριά του χρήστη, χωνευτό πολύπριζο τριών (3) πριζών «σούκο», ενδεικτικού τύπου LEGRAND. Το πολύπριζο θα τοποθετηθεί κατά τέτοιο τρόπο ώστε η εμπρόσθια επιφάνεια λήψης να εξέχει 10 mm, κατά μέγιστο, από την επιφάνεια της τραβέρσας. Η μορφή και το χρώμα του πρέπει οπωσδήποτε να συνδυάζεται αισθητικά και να «δένει» με το σύνολο. Το καλώδιο του πολύπριζου σε όλη τη διαδρομή του στο πόδι και στην οριζόντια τραβέρσα θα διέρχεται μέσα σε πλαστικό ηλεκτρολογικό σωλήνα «σπιδάλ» βαρέως τύπου (ενδεικτικού τύπου ΚΟΥΒΙΔΗ). Κατά μήκος της τραβέρσας θα υπάρχει δυνατότητα εύκολης «επίσκεψης» στο εσωτερικό της, είτε από την εμπρόσθια είτε από την οπίσθια πλευρά της. Η σύνδεση της τραβέρσας με τα πόδια θα γίνεται με κατάλληλους μεταλλικούς συνδέσμους, ώστε να εξασφαλίζεται η ακαμψία της κατασκευής.

Επισημαίνεται ότι:

- ◆ Όλες οι συνδέσεις και κολλήσεις των μεταλλικών μερών πρέπει να είναι επιμελημένες και λειασμένες και κατά το δυνατόν αφανείς
- ◆ Όλες οι συνδέσεις των μεταλλικών στοιχείων με τα ξύλινα μέρη θα γίνονται μέσω μεταλλικών βυσμάτων που θα έχουν εμφυτευτεί στη μοριοσανίδα.
- ◆ Στη θέση εισόδου των καλωδίων, στο μεταλλικό σκελετό και για την ασφαλή διέλευση τους, θα τοποθετηθεί καλαίσθητος πλαστικός δακτύλιος.

Στις πρίζες, για την λήψη ηλεκτρικού ρεύματος, θα υπάρχει συνδεδεμένο καλώδιο εύκαμπτο, πολύκλωνο NYL 3 X 1,5 T.X. Το μήκος του καλωδίου θα καλύπτει την απόσταση διέλευσης δια μέσου της τραβέρσας, και του ποδιού. Από την έξοδό του (από το κάτω μέρος του ποδιού) θα έχει επιπλέον μήκος 2,00 m κατ' ελάχιστο και θα είναι συνδεδεμένο με το αντίστοιχο «φίς».

2.4 Μετώπη (ποδιά)

Η μετώπη (ποδιά) του γραφείου θα είναι από μοριοσανίδα με επένδυση και από τις δύο πλευρές με μελαμίνη. Τα χαρακτηριστικά της μοριοσανίδας και της μελαμίνης θα είναι τα ίδια, όπως αυτά περιγράφονται στην παρ. 2.1.

Το πάχος της μετώπης θα είναι 18mm. Περιμετρικά θα καλύπτεται με πλαστικό προφίλ ABS πάχους 2mm. Η μετώπη θα έχει ύψος 400mm. Τοποθετείται σε εσοχή 150 mm περίπου από την έξω πλευρά της πινακίδας και το κενό μεταξύ τους θα είναι 50 mm περίπου,

16PROC004880250 2016-08-02

μετρούμενο από την κάτω πλευρά της πινακίδας. Η στήριξη της στην πινακίδα εργασίας θα γίνει με ειδικά γωνιακά ελάσματα, με κατάλληλη ενίσχυση της γωνίας, από διαμορφωμένο χαλυβδοέλασμα πάχους 3mm. Οποιαδήποτε άλλη μορφή στήριξης της μετώπης (π.χ. με ειδικά ελάσματα στήριξης-αποστάτες ή προβόλους μετώπης ή στήριξη από την πινακίδα κλπ.) γίνεται δεκτή, υπό την προϋπόθεση ότι θα εξασφαλίζεται η σταθερότητα και στιβαρότητα της.

2.5 Τροχήλατη συρταριέρα

Οι εξωτερικές διαστάσεις της συρταριέρας θα είναι περίπου 400x600 mm και ύψος 600mm. Το ύψος της τροχήλατης συρταριέρας θα της επιτρέψει να «περνάει» κάτω από την μεταλλική τραβέρσα.

Το κυρίως σώμα-κάσωμα της συρταριέρας (πλαϊνά, καπάκι, βάση, πλάτη) κατασκευάζεται από μοριοσανίδα με επένδυση και από τις δύο πλευρές με μελαμίνη. Τα χαρακτηριστικά της μοριοσανίδας και της μελαμίνης θα είναι τα ίδια, όπως αυτά περιγράφονται στην παρ. 2.1.

Το συνολικό πάχος μοριοσανίδας-μελαμίνης θα είναι 18mm.

Τα εμφανή σόκορα της συρταριέρας επενδύονται με πλαστικό προφίλ ABS πάχους 2mm.

Στο κάτω μέρος της βάσης της τροχήλατης συρταριέρας τοποθετούνται 4 διπλοί τροχοί "caster" που θα εξασφαλίζουν την αθόρυβη κύλισή της. Οι τροχοί βιδώνονται πάνω σε τριγωνικούς τάκους (μορφής ορθογώνιου ισοσκελούς τριγώνου) πλευράς και πάχους καταλλήλου, ώστε τοποθετούμενοι εφαρμοστά με κόλλα και καρφιά ή βίδες στις 4 γωνίες της βάσης, να ρυθμίζουν το διάκενο μεταξύ του κάτω άκρου της "ποδιάς" της συρταριέρας και του δαπέδου. Κάθε τροχός βιδώνεται με 4 φρεζάτες νοβοπανόβιδες ικανού πάχους και μήκους, ώστε να διαπερνά τον τριγωνικό τάκο και να εισέρχεται στη βάση της συρταριέρας. Η τοποθέτηση των τροχών θα επιτρέψει την περιστροφική κίνησή τους. Ο κάθε τροχός θα έχει αντοχή σε βάρος τουλάχιστον 50 kg.

Η σύνδεση όλων των μερών του κασώματος (πλαϊνά, καπάκι, βάση, πάτος) μεταξύ τους θα γίνει με καβύλιες (τουλάχιστον 3 ανά πλευρά) και κόλλα υψηλής αντοχής μη τοξική, και 2 μεταλλικές γωνίες 30/30 ανά σύνδεση.

Προβλέπονται τρία (3) συρτάρια και μία μολυβοθήκη ανά συρταριέρα. Οι μετώπες (πρόσωπα) των συρταριών θα είναι από μοριοσανίδα επενδεδυμένη αμφίπλευρα με μελαμίνη, συνολικού πάχους 18mm. Τα σόκορα των μετώπων επενδύονται με πλαστικό προφίλ ABS πάχους 2mm.

Στις μετώπες των συρταριών και της μολυβοθήκης προβλέπεται χειρολαβή μεταλλική, έγχρωμη, διπλής στήριξης.

Στις μπροστινές πλευρές των πλαϊνών θα τοποθετηθεί ταινία με αφρώδες πλαστικό ή άλλο αντίστοιχο υλικό, το οποίο θα εξασφαλίζει το ομαλό και αθόρυβο κλείσιμο των συρταριών και παράλληλα θα στεγανοποιεί το εσωτερικό τους από τη σκόνη.

Τα συρτάρια θα έχουν εσωτερικό ωφέλιμο ύψος 15 cm περίπου. Το ύψος αυτό θα έχουν και τα πλαϊνά τοιχώματα. Το ύψος του οπίσθιου τοιχώματος θα είναι κατά 30mm

16PROC004880250 2016-08-02

περίπου μεγαλύτερο από το ύψος των πλαϊνών, για να εμποδίζει την ολίσθηση των χαρτιών στο πίσω μέρος όταν το συρτάρι θα είναι γεμάτο.

Τα συρτάρια κατασκευάζονται από διαμορφωμένο χαλυβδόελασμα ψυχρής εξέλασης, τύπου St1203 και πάχους τουλάχιστον 0,8 mm, βαμμένο ηλεκτροστατικά με πούδρα.

Οι μηχανισμοί κύλισης (γλυσιέρες), θα είναι μεταλλικοί, τηλεσκοπικοί, αθόρυβοι και θα επιτρέπουν την απρόσκοπτη λειτουργία σε συνεχή χρήση. Η κατασκευή τους θα είναι τέτοια που θα εμποδίζει τόσο την πλευρική όσο και την κάθετη μετατόπιση του συρταριού και θα εξασφαλίζει την ασφάλιση της προέκτασης. Προβλέπεται προστασία τους κατά της οξειδωσης. Οι γλυσιέρες πρέπει να έχουν αντοχή σε βάρος τουλάχιστον 40Kg σε οποιαδήποτε θέση του ανοίγματος (για τη μολυβοθήκη αντοχή σε βάρος 10Kg), και θα επιτρέπουν το άνοιγμα (εκτός κασώματος) του συρταριού, στο 80% κατ' ελάχιστο του συνολικού τους μήκους. Θα έχουν επίσης τη δυνατότητα για εύκολη αφαίρεση και επανατοποθέτηση των συρταριών.

Η μολυβοθήκη θα κατασκευαστεί από αντιστατική μορφοποιημένη πολυστερίνη ή άλλου είδους ανθεκτικό σκληρό πλαστικό (ενδεικτικές διαστάσεις: 30x30cm και βάθος 2cm) και θα έχει ειδικές θέσεις, περίπου 9, για την τοποθέτηση των μικροαντικειμένων και άλλων ειδών γραφικής ύλης.

Ειδικό clip σε κάθε γλυσιέρα, θα ασφαλίσει το συρτάρι όταν είναι κλειστό, για να μην ανοίγει με την παραμικρή μετακίνηση.

Προβλέπεται περιστροφική, κυλινδρική κλειδαριά ασφαλείας από χυτοπρεσσαριστό κράμα alu, υψηλής αντοχής, με κλειδί ασφαλείας, επινικελωμένη, η οποία θα κλειδώνει όλα τα συρτάρια και την μολυβοθήκη, μέσω χαλύβδινης ράβδου.

Τα συρτάρια θα δέχονται μεταλλικούς διαχωριστές, σε ειδικές υποδοχές (2 ανά συρτάρι).

3. Βαφή μεταλλικών επιφανειών

Όλα τα μεταλλικά στοιχεία του γραφείου θα βαφτούν με ηλεκτροστατική βαφή φούρνου, με ομοιόμορφο και άριστο φινίρισμα και αντοχή στα χαράγματα.

3.1. Προεργασία

Θα γίνει απολίπανση και αποξείδωση με βάπτισμα ή ραντισμό με απολιπαντικό και αποξειδωτικό υγρό. Αν οι οξειδώσεις είναι σε μεγάλη έκταση θα απομακρυνθούν με τρίψιμο των επιφανειών, μετά δε από κάθε φάση πρέπει να ακολουθεί πλύσιμο με νερό.

Μετά την αποξείδωση επιβάλλεται το βάπτισμα των μεταλλικών μερών, σε αλκαλικό διάλυμα PH=7-9 για την εξουδετέρωση των όξινων συστατικών του διαλύματος αποξείδωσης.

3.2. Φωσφάτωση

Μετά την παραπάνω προεργασία θα γίνει φωσφάτωση με βάπτισμα ή ράντισμα σε φωσφατικό διάλυμα, ικανό να εναποθέσει σε κάθε τετραγωνικό μέτρο μεταλλικής επιφάνειας τρία γραμμάρια φωσφορικού σιδήρου. Η εναπόθεση αυτή πρέπει απαραίτητα να γίνει σε ολόκληρη την επιφάνεια.

16PROC004880250 2016-08-02

Την παραπάνω επεξεργασία πρέπει να ακολουθήσει σταθεροποίηση του υποστρώματος με κάποιο άλας χρωμίου.

Η φωσφάτωση και η σταθεροποίηση μπορεί να γίνουν και μαζί αν χρησιμοποιηθεί διάλυμα wash primer.

3.3. Βαφή

Μετά το στέγνωμα των μεταλλικών επιφανειών για χρονικό διάστημα ικανό για την σταθεροποίηση των υποστρωμάτων και εξάτμιση των διαλυτικών υγρών, όχι όμως υπερβολικό ώστε να καλυφθεί το υπόστρωμα με υγρασία, ακολουθεί η ηλεκτροστατική βαφή.

Η βαφή πρέπει να γίνεται σε συνθήκες που εξασφαλίζουν ομοιόμορφο επίστρωμα (πυκνότητα χρώματος, πίεση αέρα, ταχύτητα βαφής κλπ.).

Ο χρωματισμός των μεταλλικών επιφανειών θα γίνει με πούδρα αρίστης ποιότητας.

Το χρώμα πρέπει να :

- ◆ Παρέχει προστασία κατά της οξειδωσης του μετάλλου
- ◆ Έχει καλυπτικότητα
- ◆ Είναι ομοιόμορφο σε όλη την βαμμένη επιφάνεια χωρίς ελαττώματα σταγόνων ή κοκκίων
- ◆ Έχει ελαστικότητα και επιφανειακή σκληρότητα.

3.4. Ψήσιμο

Μετά την βαφή, τα μεταλλικά μέρη μπαίνουν σε φούρνο όπου παραμένουν για αρκετό χρόνο σε θερμοκρασία που κυμαίνεται από 180 έως 220 °C. Ο χρόνος και η θερμοκρασία εξαρτώνται από την σύνθεση του υλικού βαφής. Η εσωτερική κατανομή της θερμοκρασίας μέσα στο φούρνο πρέπει να είναι ομοιόμορφη, ελεγχόμενη με θερμόμετρα και οπωσδήποτε μεγαλύτερη των 180 °C.

4. Χρώματα

Τα χρώματα των μεταλλικών μερών του γραφείου θα είναι αρίστης ποιότητας και μη τοξικά.

Οι τελικές επιφάνειες θα είναι αντιθαμβωτικές, δεν θα επιτρέπουν τη συσσώρευση σκόνης κλπ. και θα είναι εύκολες στο καθάρισμα με τα συνήθη υλικά του εμπορίου, χωρίς να προξενείται βλάβη στις επιφάνειες.

Τα χρώματα των προφίλ από ABS θα είναι τα ίδια με αυτά της μελαμίνης.

Τα τμήματα του γραφείου θα έχουν τα ακόλουθα χρώματα:

- ◆ Για τον μεταλλικό σκελετό: Χρώμα ενδεικτικού τύπου χρωματολογίου RAL (No 7043) ή AKZO NOBEL (Bleu 2600 Sable)
- ◆ Για την πινακίδα εργασίας: Χρώμα ενδεικτικού τύπου χρωματολογίου SHELMAN (No 440) ή AKRITAS (No 703)
- ◆ Για την μετώπη (ποδιά): Χρώμα ενδεικτικού τύπου χρωματολογίου SHELMAN (No 740) ή AKRITAS (No 120)
- ◆ Τα τμήματα της συρταριέρας θα έχουν τα ακόλουθα χρώματα:

16PROC004880250 2016-08-02

- ◆ Για όλο το κυρίως σώμα: Χρώμα ενδεικτικού τύπου χρωματολογίου SHELMAN (No 740) ή AKRITAS (No 120)
- ◆ Για τις μετώπες των συρταριών: Χρώμα ενδεικτικού τύπου χρωματολογίου SHELMAN (No 440) ή AKRITAS (No 703)
- ◆ Οι παραπάνω αριθμοί χρωματολογίων αναφέρονται σε επιθυμητές αποχρώσεις χρωμάτων και σε καμία περίπτωση δεν προσδιορίζουν οποιοδήποτε υλικό ή ποιότητα υλικού.

Ενδεικτική εικόνα:



16PROC004880250 2016-08-02

8. ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗ (Κωδικός: 10)

1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ – ΓΕΝΙΚΑ

Το γραφείο αποτελείται από:

- Την πινακίδα εργασίας
- Τα μεταλλικά πόδια σχήματος «Τ» ανεστραμμένου
- Τη μεταλλική τραβέρσα
- Την μετώπη (ποδιά)
- Την τροχήλατη συρταριέρα
- Ερμάριο

Το ύψος του γραφείου είναι 750mm ($\pm \approx 30$ mm οι ρεγουλατόροι)

Το γραφείο είναι λυόμενο για εύκολη μεταφορά και παράδοση και υπάρχει δυνατότητα αντικατάστασης των στοιχείων του σε περίπτωση καταστροφής τους. Η συναρμολόγηση είναι απλή, εξασφαλίζει όμως ιδιαίτερα μεγάλη σταθερότητα και αντοχή.

2. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

2.1. ΠΙΝΑΚΙΔΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

- 2.1.1.** Η πινακίδα εργασίας τύπου «Γ» θα έχει εξωτερικές διαστάσεις 1600x1300mm, πλάτος μεγάλης πλευράς: 800mm, και μικρής πλευράς: 600mm. Η εσωτερική γωνία που σχηματίζει η πινακίδα με την προέκταση της είναι φαλτσογωνία ή κυκλική (τεταρτοκύκλιο). Θα κατασκευάζεται από μοριοσανίδα τριών στρώσεων, τύπου Ε1, οικολογική με μειωμένη εκπομπή φορμαλδεΐδης, πάχους 30mm($\pm 0,3$ mm), με αμφίπλευρη επικάλυψη μελαμίνης, βάρους 120gr/m², μεγάλης αντοχής στη φθορά, στην τριβή, σε γρατζουνίσματα, καψίματα και θερμότητα.
- 2.1.2.** Περιμετρικά στα σόκορα της πινακίδας θα τοποθετείται περιθώριο Ρ.Υ.Σ. πάχους 3mm, το οποίο επικολλάται στη μοριοσανίδα επιμελώς (με ειδική κόλλα, μη τοξική), με ειδικό μηχάνημα, ούτως ώστε να επιτυγχάνεται τέλεια εφαρμογή και να μην επιτρέπει την αποκόλληση του από τη μοριοσανίδα, οι δε ακμές του είναι στρογγυλεμένες και λειασμένες.
- 2.1.3.** Για τη σύνδεση της γωνιακής πινακίδας εργασίας και προκειμένου το μικρό στέλεχος της να τοποθετείται δεξιά ή αριστερά, χρησιμοποιούνται εμφυτευμένα μεταλλικά βύσματα (3 ανά πλευρά) και στο πάνω και στο κάτω μέρος αυτής. Μαζί με την πινακίδα χορηγούνται και έξι (6) μπρούτζινες βίδες που καλύπτουν τις αντίστοιχες ελεύθερες οπές της επιφάνειας εργασίας.
- 2.1.4.** Πλαστικοί δακτύλιοι: Στην επιφάνεια της πινακίδας, αριστερά και δεξιά, τοποθετούνται σε κατάλληλες θέσεις δύο (2) πλαστικοί δακτύλιοι (ροζέτες) για τη διέλευση όλων των καλωδίων που εξυπηρετούν τον χρήστη (καλώδια ηλεκτρικού, τηλεφώνου και Η/Υ). Οι πλαστικοί δακτύλιοι είναι διαμέτρου 60mm περίπου με περιστρεφόμενο καπάκι για τη ρύθμιση του ανοίγματος, ανάλογα με τον αριθμό των διερχόμενων καλωδίων.

16PROC004880250 2016-08-02

Οι λοιπές τεχνικές προδιαγραφές όμοιες με τις τεχνικές προδιαγραφές των ειδών με κωδικούς Κ.9 (γραφείου τύπου ½ Π) και Κ.13 (ερμάρια) Ειδικά οι εξωτερικές διαστάσεις της συρταριέρας να είναι: 450x600mm και ύψος 720mm περίπου και του ερμαρίου . 800x600mm και ύψος 750mm ($\pm \approx 30\text{mm}$ οι ρεγουλατόροι)

Ενδεικτική Εικόνα:



16PROC004880250 2016-08-02

9. ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Α - (Κωδικός: Κ.11)

- ◆ Ενδεικτικές Διαστάσεις:
- ◆ Πλάτος: 85 cm
- ◆ Βάθος: 43 cm
- ◆ Ύψος: 200 cm

Η βιβλιοθήκη θα είναι κατασκευασμένη από μοριοσανίδα τριών στρώσεων, τύπου Ε1, επενδεδυμένη αμφίπλευρα κατά την παραγωγή της στο εργοστάσιο με μελαμίνη, χρώματος επιλογής της Υπηρεσίας, πάχους 18mm. Η πλάτη θα είναι από τα ίδια ως άνω υλικά με ελάχιστο πάχος 8 mm. Εφαρμόζεται σε προβλεπόμενες εγκοπές (πατούρες) στα πλαίσια του κορμού, στο καπάκι και στον πυθμένα (πάτο) και καρφώνεται με κατάλληλα καρφιά (βελονάκια).

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή της βιβλιοθήκης. Ειδικότερα:

- ◆ Για τη μοριοσανίδα, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως Ε1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (ΕΝ).
- ◆ Για την επικάλυψη με μελαμίνη, τα χαρακτηριστικά των επιφανειών πρέπει να είναι σύμφωνα με τα ΕΝ 14322:2004, ΕΝ 14323:2005 και ΕΝ 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν. Δηλαδή:
 - Αντοχή στην τριβή : κατηγορία 2
 - Αντοχή στη χάραξη : >2Nt
 - Αντοχή σε κάψιμο από τσιγάρο : rating 3
 - Αντοχή στη φθορά από την χρήση χημικών: rating 4
 - Ταυτοποίηση του ABS που χρησιμοποιείτε στα σόκορα
- ◆ Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα ΕΝ 71.3:1995 και ΕΝ 71.3 /Α1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).
- ◆ Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.
- ◆ Επιπλέον, απαιτείται πιστοποιητικό από την προμηθεύτρια εταιρεία για:
- ◆ Την πρώτη ύλη (μοριοσανίδα) που χρησιμοποιήθηκε η οποία οφείλει να είναι τύπου Ρ2 βάσει του ΕΝ 312:2003, όπως αυτό ισχύει.
- ◆ Την κόλλα που χρησιμοποιείται για τη συγκόλληση του ABS στα σόκορα, η οποία πρέπει να μην είναι τοξική.

Όλα τα εμφανή σόκορα θα φέρουν επένδυση με πλαστικό PVC πάχους 2mm και τα μη εμφανή σόκορα φέρουν επένδυση με πλαστική ταινία. Οι βιβλιοθήκες θα έχουν δύο πόρτες ανοιγώμενες μόνο στο κάτω μέρος που θα αναρτώνται με μεντεσέδες χαλύβδινους κουμπωτούς, ρυθμιζόμενους και αυτόματους, ανθεκτικής κατασκευής και τέλειας

16PROC004880250 2016-08-02

λειτουργίας. Οι πόρτες θα φέρουν εργονομικό πόμολο και ασφαλίζουν με κλειδαριά ασφαλείας.

Στο εσωτερικό της μίας πόρτας και κατά μήκος της συνάντησης των δύο πορτών τοποθετείται ειδικό προφίλ από πλαστικό για το ομαλό κλείσιμο των φύλλων και την προστασία του εσωτερικού από την σκόνη.

Θα φέρουν 1 ράφι στο κάτω μέρος και 3 ράφια στο πάνω, τα οποία θα είναι μετακινούμενα, σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό πρότυπο System 32, με δυνατότητα τοποθέτησης σε διάφορα ύψη ανάλογα με τις επιθυμίες του χρήστη. Η έδραση των ραφιών γίνεται σε κατάλληλα κινητά μεταλλικά στηρίγματα (δύο (2) ανά πλευρά) και υποδοχές (φωλιές) από το ίδιο υλικό, που σφηνώνουν σε αντίστοιχες τρύπες καθ' ύψος των πλαϊνών επιφανειών.

Θα φέρουν 4 κατάλληλα πέλματα ρυθμιζόμενου ύψους για την επίτευξη οριζοντίωσης. Τα πέλματα θα είναι χαλύβδινοι κοχλίες και οδηγοί (ρεγουλατόροι) από χάλυβα M8 σπειρώματος 2 για σταθερότητα και οριζοντίωση. Θα υπάρχει ευκολία ρύθμισης χωρίς να απαιτείται σημαντική άσκηση δύναμης ή χρήση ειδικών εργαλείων. Τα τελειώματα πελμάτων σε επαφή με το δάπεδο θα είναι από πλαστικό υλικό. Οι συνδέσεις στις επιφάνειες της μοριοσανίδας θα γίνονται με φυτευτά μεταλλικά βύσματα (φιράμια) εξασφαλίζοντας αντοχή, σταθερότητα, εύκολη αποσυναρμολόγηση και άψογο αισθητικό αποτέλεσμα.

Τα χρώματα θα είναι επιλογή της Υπηρεσίας.

Ενδεικτική εικόνα:



16PROC004880250 2016-08-02

10. ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Β΄ - (Κωδικός: Κ.12)

Οι βιβλιοθήκες θα έχουν δύο πόρτες ανοιγώμενες στο πάνω και στο κάτω μέρος.
Κατά τα λοιπά όμοιες με τις βιβλιοθήκες τύπου Α΄.

16PROC004880250 2016-08-02

11. ΕΡΜΑΡΙΑ - (Κωδικός: Κ.13)

- ◆ Ενδεικτικές Διαστάσεις:
- ◆ Πλάτος: 85 cm
- ◆ Βάθος: 43 cm
- ◆ Ύψος: 85 cm

Τα ερμάρια θα είναι κατασκευασμένα από μοριοσανίδα τριών στρώσεων, τύπου Ε1, επενδεδυμένη αμφίπλευρα κατά την παραγωγή της στο εργοστάσιο με μελαμίνη, χρώματος επιλογής της Υπηρεσίας, πάχους 18mm. Η πλάτη θα είναι από τα ίδια ως άνω υλικά με ελάχιστο πάχος 8 mm. Εφαρμόζεται σε προβλεπόμενες εγκοπές (πατούρες) στα πλαϊνά του κορμού, στο καπάκι και στον πυθμένα (πάτο) και καρφώνεται με κατάλληλα καρφιά (βελονάκια).

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή της βιβλιοθήκης. Ειδικότερα:

- ◆ Για τη μοριοσανίδα, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως Ε1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (ΕΝ).
- ◆ Για την επικάλυψη με μελαμίνη, τα χαρακτηριστικά των επιφανειών πρέπει να είναι σύμφωνα με τα ΕΝ 14322:2004, ΕΝ 14323:2005 και ΕΝ 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν. Δηλαδή:
 - Αντοχή στην τριβή : κατηγορία 2
 - Αντοχή στη χάραξη : >2Nt
 - Αντοχή σε κάψιμο από τσιγάρο : rating 3
 - Αντοχή στη φθορά από την χρήση χημικών: rating 4
 - Ταυτοποίηση του ABS που χρησιμοποιείτε στα σόκορα
- ◆ Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα ΕΝ 71.3:1995 και ΕΝ 71.3 /Α1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).
- ◆ Επισημαίνεται ότι οι παραπάνω εκθέσεις δοκιμών θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με το άρθρο 9 του Π.Δ. 118/2007.
- ◆ Επιπλέον, απαιτείται πιστοποιητικό από την προμηθεύτρια εταιρεία για:
- ◆ Την πρώτη ύλη (μοριοσανίδα) που χρησιμοποιήθηκε η οποία οφείλει να είναι τύπου Ρ2 βάσει του ΕΝ 312:2003, όπως αυτό ισχύει.
- ◆ Την κόλλα που χρησιμοποιείται για τη συγκόλληση του ABS στα σόκορα, η οποία πρέπει να μην είναι τοξική.

Όλα τα εμφανή σόκορα θα φέρουν επένδυση με πλαστικό PVC πάχους 2mm και τα μη εμφανή σόκορα φέρουν επένδυση με πλαστική ταινία. Τα ερμάρια θα έχουν δύο πόρτες ανοιγώμενες που θα αναρτώνται με μεντεσέδες χαλύβδινους κουμπωτούς, ρυθμιζόμενους και αυτόματους, ανθεκτικής κατασκευής και τέλειας λειτουργίας. Οι πόρτες θα φέρουν εργονομικό πόμολο και θα ασφαλίζουν με κλειδαριά ασφαλείας.

16PROC004880250 2016-08-02

Στο εσωτερικό της μίας πόρτας και κατά μήκος της συνάντησης των δύο πορτών τοποθετείται ειδικό προφίλ από πλαστικό για το ομαλό κλείσιμο των φύλλων και την προστασία του εσωτερικού από την σκόνη.

Τα ερμάρια θα φέρουν 1 μετακινούμενο ράφι, σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό πρότυπο System 32, με δυνατότητα τοποθέτησης σε διάφορα ύψη ανάλογα με τις επιθυμίες του χρήστη. Η έδραση του ραφίου θα γίνεται σε κατάλληλα κινητά μεταλλικά στηρίγματα (δύο (2) ανά πλευρά) και υποδοχές (φωλιές) από το ίδιο υλικό, που σφηνώνουν σε αντίστοιχες τρύπες καθ' ύψος των πλαϊνών επιφανειών.

Τα ερμάρια θα φέρουν 4 κατάλληλα πέλματα ρυθμιζόμενου ύψους για την επίτευξη οριζοντίωσης. Τα πέλματα θα είναι χαλύβδινοι κοχλίες και οδηγοί (ρεγουλατόροι) από χάλυβα Μ8 σπειρώματος 2 για σταθερότητα και οριζοντίωση. Θα υπάρχει ευκολία ρύθμισης χωρίς να απαιτείται σημαντική άσκηση δύναμης ή χρήση ειδικών εργαλείων. Τα τελειώματα πελμάτων σε επαφή με το δάπεδο θα είναι από πλαστικό υλικό. Οι συνδέσεις στις επιφάνειες της μοριοσανίδας θα γίνονται με φυτευτά μεταλλικά βύσματα (φιράμια) εξασφαλίζοντας αντοχή, σταθερότητα, εύκολη αποσυναρμολόγηση και άψογο αισθητικό αποτέλεσμα.

Τα χρώματα θα είναι επιλογή της Υπηρεσίας.

Ενδεικτική εικόνα:



16PROC004880250 2016-08-02

12. ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΓΝΗΤΙΚΟΣ ΚΑΙ ΜΑΡΚΑΔΟΡΟΥ (Κωδικός: Κ.14)

Πίνακας μαγνητικός και μαρκαδόρου, που τοποθετείται σε τοίχο, για σχολική αίθουσα.

Η επιφάνεια γραφής θα είναι κατασκευασμένη από μίγμα (enamel steel) κεραμικής πορσελάνης σε χαλυβδόφυλλο με πάχος χαλυβδόφυλλου πάχους **0,4 mm** κατ' ελάχιστον.

Αποκλείεται η χρήση οποιουδήποτε άλλου υλικού πλην της πορσελάνης.

Μετά το ψήσιμο σε θερμοκρασίες άνω των 800 °C και την σταθεροποίηση του μίγματος, **το συνολικό πάχος της πορσελάνης και του χαλυβδόφυλλου θα είναι 0,50mm περίπου.**

Το υπόστρωμα θα είναι από ενιαίο φύλλο **ινοσανίδας μέσης πυκνότητας (MDF), πάχους 8mm**, κλάσης E1, όπως και ρητά προσδιορίζεται στην ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746/22-4-2009).

Η οπίσθια πλευρά του θα καλύπτεται από **λαμαρίνα γαλβανιζέ** ίδιου περίπου πάχους με το χαλυβδόφυλλο της επιφάνειας γραφής (**0,40mm**).

Η επιφάνεια γραφής (μίγμα κεραμικής πορσελάνης σε χαλυβδόφυλλο) και η οπίσθια πλευρά (γαλβανιζέ λαμαρίνα) θα είναι κολλημένες στο υλικό του υποστρώματος από ινοσανίδα (MDF), με ειδική κόλλα υψηλής αντοχής, ανθυγρή, άριστης ποιότητας, με τη βοήθεια πρέσσας, ώστε να εξασφαλίζεται επιπεδότητα, αντοχή σε πίεση κατά την χρήση και αντοχή στην υγρασία.

Στην οπίσθια πλευρά της θα καλύπτεται με γαλβανισμένη λαμαρίνα, πάχους 0,5 mm, για αντοχή στην υγρασία και σταθεροποίηση ολόκληρου του πίνακα.

Περιμετρικά, ο πίνακας θα καλύπτεται από κατάλληλο προφίλ αλουμινίου, κουρμπριστό στην εμπρόσθια πλευρά. Η κορνίζα θα έχει κατάλληλη εσοχή που θα δέχεται «σφηνωτά» το σώμα του πίνακα, τον οποίο θα περιβάλλει περιφερειακά. Στις γωνίες του πίνακα η συναρμολόγηση γίνεται με ειδικές πλαστικές γωνίες και το πίσω μέρος του προφίλ βιδώνεται με βίδες.

Στο κάτω μέρος, ο πίνακας θα φέρει ειδική εταζέρα για τον σπόγγο και τους μαρκαδόρους που θα έχει τη δυνατότητα αναδίπλωσης κατά 90°. Στα άκρα της η εταζέρα φέρει ειδικά προστατευτικά πλαστικά, προς αποφυγή τραυματισμών.

Οι ενδεικτικές διαστάσεις του πίνακα θα είναι (μήκος X ύψος): 240 X 120 cm.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ746B/22-4-2009).

ΓΕΝΙΚΑ

Η επιφάνεια γραφής να είναι κατασκευασμένη έτσι ώστε ο καθαρισμός της να είναι εύκολος. Επίσης, θα έχει **υψηλή αντοχή σε γδαρσίματα, καψίματα και άλλες τυχόν καταπονήσεις** (πλην βανδαλισμών) πάνω σ' αυτή.

Κάθε πίνακας θα συνοδεύεται από:

Ένα (1) ειδικό σπόγγο για το σβήσιμο μαρκαδόρου.

Τέσσερις (4) μαρκαδόρους αλκοόλης μη τοξικούς: μπλε – κόκκινος – μαύρος – πράσινος.

Πέντε (5) μαγνήτες διαμέτρου 30mm.

Τα παραπάνω παρελκόμενα του πίνακα θα είναι όλα μαζί σε ξεχωριστή συσκευασία.

Ο προμηθευτής θα εγγυάται την ανθεκτικότητα της κατασκευής για πέντε (5) έτη.

16PROC004880250 2016-08-02

13. ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ - ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ ΤΑΞΗΣ (Κωδικός Κ.15)**1. Γενικές απαιτήσεις**

Τα προς προμήθεια ντουλάπια τάξης θα είναι ξύλινης κατασκευής, στιβαρά, καλαίσθητα, λειτουργικής και ανθεκτικής κατασκευής. Η όλη κατασκευή θα γίνεται σύμφωνα με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή της βιβλιοθήκης. Ειδικότερα:

- Για τη μοριοσανίδα, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως E1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (EN).
- Για την επικάλυψη με μελαμίνη, τα χαρακτηριστικά των επιφανειών πρέπει να είναι σύμφωνα με τα EN 14322:2004, EN 14323:2005 και EN 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν. Δηλαδή:
 - Αντοχή στην τριβή : κατηγορία 2
 - Αντοχή στη χάραξη : >2Nt
 - Αντοχή σε κάψιμο από τσιγάρο : rating 3
 - Αντοχή στη φθορά από την χρήση χημικών: rating 4
 - Ταυτοποίηση του ABS που χρησιμοποιείτε στα σόκορα
 - Η κόλλα που χρησιμοποιείται για τη συγκόλληση του ABS στα σόκορα, πρέπει να μην είναι τοξική.

Επιπλέον, η πρώτη ύλη (μοριοσανίδα) που θα χρησιμοποιηθεί οφείλει να είναι τύπου P2 βάσει του EN 312:2003, όπως αυτό ισχύει.

2. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Οι εξωτερικές διαστάσεις της βιβλιοθήκης θα είναι: 1450X800mm και βάθος 380 mm.

Κάθε βιβλιοθήκη θα είναι χωρισμένη σε Οκτώ κουτιά με πορτάκι, με κλειδαριά και πόμολο

Το κυρίως σώμα της βιβλιοθήκης αποτελείται από τα εξής μέρη:

- Τα πλαϊνά
- Τη βάση και το άνω κάλυμμα
- Τα εσωτερικά χωρίσματα
- Την πλάτη
- Πορτάκια
- Πόμολα στα πορτάκια
- Κλειδαριές με κλειδί για κάθε κουτί και επιπλέον διάθεση κλειδιών πασπαρτού για κάθε βιβλιοθήκη.

Όλα τα παραπάνω ξύλινα στοιχεία θα κατασκευαστούν από μοριοσανίδα, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παρ. 1.

Θα υπάρχει η δυνατότητα σταθερής σύνδεσης στον τοίχο

16PROC004880250 2016-08-02

3. Περιγραφή

3.1 Κυρίως σώμα

3.1.1 Πλαϊνά

Οι πλαϊνές επιφάνειες της βιβλιοθήκης θα κατασκευαστούν από μοριοσανίδα με αμφίπλευρη επικάλυψη έγχρωμης μελαμίνης. Το ονομαστικό πάχος μοριοσανίδας - μελαμίνης θα είναι 25 mm.

Στο κάτω μέρος τους θα έχουν 4 πέλματα, τα οποία θα φέρουν ρεγουλατόρους (δύο ανά πλαϊνό) με πέλμα Φ25mm, που θα εξασφαλίζουν σταθερότητα και σωστή οριζοντίωση του επίπλου. Ο ρεγουλατόρος θα έχει σπείρωμα M8, ύψους 40mm κατ' ελάχιστο. Το εύρος ρύθμισης των ρεγουλατόρων θα είναι 20-25 mm. Το κάθε πέλμα με τον ρεγουλατόρο, θα τοποθετείται σε διαμορφωμένη διάτρηση, στην κάτω επιφάνεια (σόκορο) των πλαϊνών της αρχαιοθήκης, με αντίστοιχο εμφυτευμένο μεταλλικό βύσμα M8 (βλ. σχέδιο). Η ρύθμιση των ρεγουλατόρων πρέπει να είναι εύκολη και να γίνεται εξωτερικά της βιβλιοθήκης.

3.1.2 Οροφή (καπάκι)

Η οροφή (καπάκι) της Βιβλιοθήκης προβλέπεται από μοριοσανίδα και μελαμίνη, ονομαστικού πάχους 25mm και θα πατά επάνω στις πλαϊνές επιφάνειες και στη πλάτη. Η κάθε σύνδεση του καπακιού με τα πλαϊνά και την πλάτη γίνεται με εξωτερικά φιράμια ντουλάπας – βιβλιοθήκης.

3.1.3. Πλάτη

Η πλάτη θα είναι από μονοκόμματο φύλλο πάχους 8mm, από μοριοσανίδα και μελαμίνη. Θα τοποθετηθεί μεταξύ των δύο πλαϊνών και η σύνδεση τους θα γίνει με εξωτερικά φιράμια ντουλάπας – βιβλιοθήκης ανά σύνδεση και θα πατάει επάνω στη βάση. Η οπίσθια αυτή πλευρά έχει την ίδια εμφάνιση και τελειώματα με τις υπόλοιπες επιφάνειες.

3.1.4 Βάση

Θα είναι από μοριοσανίδα με αμφίπλευρη επικάλυψη μελαμίνης ονομαστικού πάχους 25mm.

Στην κάτω μεριά της αρχαιοθήκης, κάτω από τη βάση και σε εσοχή από εμπρός (βλ. σχέδιο) θα τοποθετηθεί μπάζα από το ίδιο συνθετικό ξύλο πάχους 18mm. Ομοίως μπάζα ιδίων διαστάσεων και χαρακτηριστικών θα τοποθετηθεί και στο πίσω μέρος κάτω από τη βάση.

Στα εμφανή σόκορα όλων των επιφανειών θα τοποθετηθεί πλαστικό προφίλ ABS πάχους 2mm, της ίδιας απόχρωσης με τις επιφάνειες, το οποίο επικολλάται επιμελώς (με ειδική κόλλα, μη τοξική) στη μοριοσανίδα, με ειδικό μηχάνημα, ούτως ώστε να επιτυγχάνεται τέλεια εφαρμογή και να μην επιτρέπει την αποκόλληση του από τη μοριοσανίδα. Οι ακμές του θα είναι τέλεια στρογγυλεμένες και λειασμένες.

Όλες οι συνδέσεις των μερών της αρχαιοθήκης θα γίνουν με (2) εξωτερικά φιράμια ντουλάπας – βιβλιοθήκης ανά σύνδεση, εκτός των πλαϊνών με την πλάτη που θα γίνει με (3)

16PROC004880250 2016-08-02

εξωτερικά φινιρίσματα ντουλάπας – βιβλιοθήκης ανά σύνδεση, αλλά και των μπαζών με τη βάση που θα γίνει μόνο με εξωτερικά φινιρίσματα ντουλάπας – βιβλιοθήκης.

3.2. Πορτάκια

Η βιβλιοθήκη θα είναι χωρισμένη σε ντουλάπια ίδιου μεγέθους. Σε κάθε ντουλάπι θα υπάρχει ένα πορτάκι από μορισανίδα και μελαμίνη διπλής όψευς, ονομαστικού πάχους 18mm με εμφανή πλαϊνά. Περιμετρικά κάθε πορτάκι θα είναι θερμοσυγκολλημένο με PVC πάχους 3mm. και χρώματος ανάλογου με το χρώμα κάθε πόρτας. Οι μηχανισμοί ανάρτησης στα ανοιγόμενα ντουλάπια θα είναι δύο μεντεσέδες εξωτερικού τύπου.

3.2.1 Πόμολα

Σε κάθε πορτάκι θα πρέπει να υπάρχει πόμολο / Χερούλι μεταλλικό με δύο βάσεις με ενδεικτικές διαστάσεις μήκος * ύψος (>100mm * >20mm). Τα πόμολα θα πρέπει να έχουν στρογγυλεμένα τελειώματα και να μην έχουν άκρα που προεξέχουν.

3.2.2 Κλειδαριές

Σε κάθε πορτάκι ντουλάπι θα πρέπει να υπάρχει μικρή χωνευτή κλειδαριά, με δύο κλειδιά ανά πορτάκι, με πλάκα. Για κάθε βιβλιοθήκη ή για το σύνολο των βιβλιοθηκών που θα δοθούν ανά σχολείο θα πρέπει να διατεθούν τρία κλειδιά πασπαρτού που θα επιτρέπουν την πρόσβαση σε όλα τα ντουλαπάκια. Οποιαδήποτε εναλλακτική πρόταση για τις κλειδαριές, θα γίνεται αποδεκτή εφόσον θα βελτιώνει τη λειτουργία και θα εγκρίνεται από την Αναθέτουσα Αρχή.

3.3 Χρώματα

Οι τελικές επιφάνειες θα είναι αντιθαμβωτικές, δεν θα επιτρέπουν τη συσσώρευση σκόνης κλπ. και θα είναι εύκολες στο καθάρισμα με τα συνήθη υλικά του εμπορίου, χωρίς να προξενείτε βλάβη στις επιφάνειες.

Τα χρώματα των προφίλ από ABS θα είναι τα ίδια με αυτά της μελαμίνης.

Για τα χρώματα των διαφόρων τμημάτων της βιβλιοθήκης προβλέπονται τα ακόλουθα:

- Για την πλάτη, το καπάκι, πλαϊνά, τη βάση, τα ράφια και το κατακόρυφο χώρισμα, χρώμα ενδεικτικού τύπου χρωματολογίου AKRITAS No 329
- Τα πορτάκια θα έχουν χρώματα (σε συνεννόηση με τη Υπηρεσία) που θα εναλλάσσονται χρώμα ενδεικτικού τύπων χρωματολογίου AKRITAS (No 142, 144, 145, 147, 146, 115).

Οι παραπάνω αριθμοί χρωματολογίων αναφέρονται σε επιθυμητές αποχρώσεις χρωμάτων και σε καμία περίπτωση δεν προσδιορίζουν οποιοδήποτε υλικό ή ποιότητα υλικού.

16PROC004880250 2016-08-02

Ενδεικτική εικόνα:



16PROC004880250 2016-08-02

14. ΤΡΑΠΕΖΙ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ (Κωδικός: Κ.16)

Τραπέζι συμβουλίου ενδεικτικών διαστάσεων (μήκος Χ πλάτος Χ ύψος) 210 Χ 90 Χ 75 cm. Οι επιφάνειές του θα κατασκευάζονται από μοριοσανίδα τριών στρώσεων, πάχους 30 mm, για την επιφάνεια και τα πλαϊνά, και 22-25 mm για την τραβέρσα. Οι εν λόγω επιφάνειες θα είναι επενδεδυμένες αμφίπλευρα με μελαμίνη 110 gr/m². Περιμετρικά και όπου οι επιφάνειες τέμνονται τότε οι γραμμές τομής (σόκορα) που είναι εμφανείς θα επενδύονται με πλαστικό προφίλ ABS ίδιας απόχρωσης με την μελαμίνη, το οποίο θα επικολλάται επιμελώς (με ειδική κόλλα ΡVΑ, μη τοξική) στη μοριοσανίδα, με ειδικό μηχάνημα, ούτως ώστε να επιτυγχάνεται τέλεια εφαρμογή και να μην επιτρέπει την αποκόλλησή του από τη μοριοσανίδα. Οι ακμές του θα είναι στρογγυλεμένες και λειασμένες.

Θα αποτελείται από οριζόντια ορθογωνική ή καμπύλη επιφάνεια εργασίας, δύο κατακόρυφα πλαϊνά και τραβέρσα. Η τραβέρσα θα τοποθετείται ανάμεσα στα δύο πλαϊνά στο άνω μέρος τους και στο μέσον του βάθους του τραπεζιού και θα συνδέεται με αυτά, έτσι ώστε να σχηματίζεται η βάση, σχήματος "H". Η επιφάνεια εργασίας θα τοποθετείται επάνω σε αυτή τη βάση. Το κάθε πλαϊνό θα φέρει στο κάτω μέρος του δύο πλαστικά πέλματα για τη σωστή και ασφαλή στήριξη του γραφείου.

Όλα τα ξύλινα στοιχεία που θα χρησιμοποιηθούν θα πρέπει να συμμορφώνονται με την ΚΥΑ Ζ3-5430/22-4-2009 (ΦΕΚ 746Β/22-4-2009). Οι εκθέσεις δοκιμών θα αφορούν τις πρώτες ύλες που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή του γραφείου. Ειδικότερα:

- ◆ Για τη μοριοσανίδα, το μέγιστο όριο εκπομπής φορμαλδεΐδης να είναι τάξεως E1 σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα (EN).
- ◆ Για την επικάλυψη με μελαμίνη, τα χαρακτηριστικά των επιφανειών πρέπει να είναι σύμφωνα με τα EN 14322:2004, EN 14323:2005 και EN 438-2:2005, όπως αυτά ισχύουν. Δηλαδή:
 - Αντοχή στην τριβή : κατηγορία 2
 - Αντοχή στη χάραξη : >2Nt
 - Αντοχή σε κάψιμο από τσιγάρο : rating 3
 - Αντοχή στη φθορά από την χρήση χημικών: rating 4
- ◆ Ταυτοποίηση του ABS που χρησιμοποιείτε στα σόκορα
- ◆ Η όλη κατασκευή να συμμορφώνεται με τα όρια μετανάστευσης ορισμένων στοιχείων, τα οποία καθορίζονται από τα πρότυπα EN 71.3:1995 και EN 71.3 /A1:2000 (ΦΕΚ 746/22-4-2009 άρθρο 1 παρ. 3 δ 3).

16PROC004880250 2016-08-02

15. ΣΥΣΤΟΙΧΙΑ ΣΤΑΘΕΡΩΝ ΒΙΒΛΙΟΣΤΑΣΙΩΝ ΜΟΝΗΣ ΟΨΗΣ (Κωδικός: Κ.17)

| | ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ |
|---|---|
| • | <p>Διαστάσεις:</p> <p>Ύψος 2,25m, με δυνατότητα διαφοροποίησης +/- 5 εκ με 5+1+1 ράφια, ωφέλιμου βάθους 25cm περίπου έκαστο και πλάτους της μεν βασικής μονάδας 1,03m της δε πρόσθετης μονάδας 1,00 m.,. (+/- 2 εκ.).</p> <p>Η συστοιχία αποτελείται από μία (1) βασική μονάδα και οκτώ (8) μονάδες επέκτασης, που πρέπει να είναι της ίδιας σειράς.</p> |
| • | Ορθοστάτες |
| • | <p>Οι πλαϊνοί κατακόρυφοι ορθοστάτες των βιβλιοστασιών να είναι κατασκευασμένοι από πλαίσιο από προφίλ στραντζαριστού χαλυβδόφυλλου, ορθογωνικής ή τετράγωνης μορφής. Οι παραπάνω ορθοστάτες να καταλήγουν στην κάτω τους πλευρά σε ειδικά πέλματα-ρεγουλατόρους μεγάλης αντοχής για ρύθμιση του ύψους και της οριζοντίωσης του βιβλιοστασίου ενώ προστατεύουν συγχρόνως τα έπιπλα από την υγρασία.</p> |
| • | <p>Ο αρχικός και ο τελικός ορθοστάτης κάθε σειράς βιβλιοστασιών να επενδύεται εξωτερικά με πάνελ από ακρυλικό υλικό πάχους τουλάχιστον 5 mm που θα καλύπτουν όλο το ύψος και πλάτος του ορθοστάτη.</p> |
| • | <p>Οι ορθοστάτες να ενώνονται μεταξύ τους στην πίσω πλευρά με συνδέσμους σε μορφή ορθογωνικού πλαισίου με πάχος μετάλλου 1,5 mm και θα παραμένουν στην κάθετη θέση τους με πλήρες φορτίο. .</p> |
| • | <p>Κάθε μεταλλικός ορθοστάτης να φέρει τις κατάλληλες τρύπες στις οποίες θα προσαρμόζονται τα ράφια με δυνατότητα ρύθμισης σε ύψος ανά 15 mm περίπου. Επίσης θα φέρουν κατάλληλα εξαρτήματα για την πάκτωση του άνω μέρους των βιβλιοστασιών στο τοίχο που είναι κατασκευασμένος από διπλή γυψοσανίδα.</p> |
| • | Ράφια |
| • | <p>Ο αριθμός ραφιών κάθε βιβλιοστασίου μονής όψης είναι:</p> <p>5 ράφια πλέον 1 ραφιού οροφής και 1 ραφιού πάτου το οποίο θα φέρει ή θα προσαρμόζεται σε αυτό μεταλλική μπάζα που θα καλύπτει το κενό κάτω από το ράφι μέχρι το δάπεδο, (βάθους 25cm περίπου).</p> |
| • | <p>Τα ράφια να είναι κατασκευασμένα από ενιαίο (για πρόσθετη αντοχή) φύλλο χάλυβα πάχους τουλάχιστον 1mm.</p> |
| • | <p>Η στήριξη των ραφιών να επιτυγχάνεται με τη χρήση μεταλλικών υποστηρικτών, οι οποίοι τοποθετούνται στους πλαϊνούς ορθοστάτες του βιβλιοστασίου και υποστηρίζουν το ράφι σε όλο το βάθος.</p> <p>Κάθε ράφι να εδράζεται σε 2 ή 4 τέτοιους υποστηρικτές (με 1 ή 2 αντίστοιχα ανά ορθοστάτη).</p> |

16PROC004880250 2016-08-02

| | ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • | <p>Σε κάθε ράφι θα περιλαμβάνεται ένας βιβλιοστάτης από ατσάλινη ντίζα 6-8 χιλ. Με ύψος 150- 240 mm επιχρωμιωμένος, αποσπώμενος και με δυνατότητα προσαρμογής και απρόσκοπτης κίνησης στο ράφι.</p> <p>Επίσης θα περιλαμβάνονται στο ύψος κάθε ραφιού δύο ράβδοι από ατσάλινη ντίζα 6-8 χιλ τοποθετημένοι στους ορθοστάτες για την στήριξη των βιβλίων στο πάνω μέρος στο τέλος των ραφιών.</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> • | <p>Όλα τα μεταλλικά μέρη να καλύπτονται με ηλεκτροστατική βαφή εποξειδικής πούδρας κατηγορίας M1 με πάχος να κυμαίνεται από 70-100 microns, χρώματος της επιλογής μας.</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> • | <p>ΕΓΓΥΗΣΗ</p> <p>Να καλύπτονται με πενταετή εγγύηση καλής λειτουργίας και δεκαετή εγγύηση διαρκούς παρακαταθήκης ανταλλακτικών.</p> <p>Σε όλες τις φάσεις της παραγωγικής διαδικασίας η κατασκευή του εξοπλισμού να συμμορφώνεται πλήρως με τα εφαρμοζόμενα κανονιστικά πρότυπα και τις διεθνείς προδιαγραφές (USA, VAN, AUS, EU). Οι εφαρμοζόμενες εταιρικές διαδικασίες και διεργασίες του εργοστασίου κατασκευής και του προμηθευτή να έχουν πιστοποιηθεί με βάση τα διεθνή πρότυπα ISO 9001 και ISO 14001.</p> <p>Επιπρόσθετα η κατασκευή του συστήματος να έχει πιστοποιηθεί από ανεξάρτητο φορέα πιστοποίησης, ως προς την δομική της επάρκεια, την αντοχή και ποιότητα.</p> <p>Για τα μεταλλικά στοιχεία του συστήματος να χρησιμοποιείται ατσάλι σε διάφορες διατομές, κατάλληλα επεξεργασμένο και διαμορφωμένο με πολλαπλές ενισχυτικές νευρώσεις ώστε να εξασφαλίζεται η στιβαρότητα της κατασκευής, η αντοχή και η απρόσκοπτη μακρόχρονη λειτουργία. Επιπρόσθετα ο εξοπλισμός (ως προς τα επί μέρους στοιχεία αλλά και ως προς το σύνολό του) να φέρει πιστοποιήσεις σύμφωνα με BGR 234 και DIN EN 15635 και το εργοστάσιο να έχει ελεγχθεί ως προς τη ποιότητα σύνθετων συγκολλήσεων σύμφωνα με DIN 18800.</p> |

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ΄

ΠΙΝΑΚΕΣ ΠΟΣΟΤΗΤΩΝ ΚΑΙ ΣΧΟΛΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΤΩΝ ΕΙΔΩΝ

Τα είδη και οι ποσότητες του παραρτήματος Α θα παραδοθούν και θα εγκατασταθούν στο 12θέσιο Δημοτικό Σχολείο Σίφνου.

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ΄
ΣΧΕΔΙΟ ΣΥΜΒΑΣΗΣ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ
ΑΥΤΟΤΕΛΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΤΗΡΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΥΛΙΚΟΤΕΧΝΙΚΗΣ
ΥΠΟΔΟΜΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

ΣΥΜΒΑΣΗ Νο ____ /
ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Στο Μαρούσι σήμερα την, στο Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων (ΥΠ.Π.Ε.Θ), Αυτοτελή Διεύθυνση Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής, οδός Ανδρέα Παπανδρέου 37 Μαρούσι, μεταξύ αφενός της Αν. Προϊσταμένης της Αυτοτελούς Διεύθυνσης Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής του ΥΠ.Π.Ε.Θ, κας Φλώρου Ευμορφίας που με την ιδιότητά της, νόμιμα εκπροσωπεί το Ελληνικό Δημόσιο (αρ.Υ.Α. 175372/Υ1/29-10-2014 Υ.Α. του ΥΠΕΠΘ (ΦΕΚ 2988/τ.Β/2014) «Μεταβίβαση δικαιώματος υπογραφής») και θα καλείται στο εφεξής «Αναθέτουσα Αρχή» και αφετέρου της εταιρείας με έδρα στην, ΤΚ, με Α.Φ.Μ....., ΔΟΥ, που εκπροσωπείται νόμιμα σύμφωνα με το ΦΕΚ τεύχος Α.Ε. και Ε.Π.Ε. από τον σύμφωνα με το....., κάτοικο, κάτοχο του υπ' αριθμόν δελτίου αστυνομικής ταυτότητας του, και θα καλείται εφεξής "Προμηθευτής", συμφωνήθηκαν και έγιναν αμοιβαία αποδεκτά τα ακόλουθα:

Με βάση τη διακήρυξη προκηρύχθηκε Πρόχειρος μειοδοτικός Διαγωνισμός, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή σε ευρώ, για την «Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου». Η προμήθεια των ειδών που αναφέρονται στο Παράρτημα Α΄ αφορούν την προμήθεια και εγκατάσταση των ειδών με τίτλο, που κατακυρώθηκε με την Απόφαση Φ...../..... της Αν. Προϊσταμένης της Αυτοτελούς Διεύθυνσης Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής του ΥΠ.Π.Ε.Θ υπέρ του προμηθευτή.

Μετά τα παραπάνω, η Αναθέτουσα Αρχή αναθέτει στον Προμηθευτή και ο Προμηθευτής αναλαμβάνει την προμήθεια, μεταφορά και εγκατάσταση του εξοπλισμού με τα είδη του Παραρτήματος Α΄ της παρούσης, στον τόπο παράδοσης του παραρτήματος Β΄, με τους ακόλουθους όρους και συμφωνίες:

16PROC004880250 2016-08-02

Άρθρο 1

Κείμενα και στοιχεία που συνοδεύουν την σύμβαση

- 1.1. Η σύμβαση διέπεται από τους όρους της διακήρυξης Φ. 478.6//Α2/... του διαγωνισμού και την προσφορά του προμηθευτή που κατακυρώθηκε σύμφωνα με την Απόφαση Φ/..... της Αν. Προϊσταμένης της Αυτοτελούς Διεύθυνσης Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής του ΥΠ.Π.Ε.Θ υπέρ του προμηθευτή.
- 1.2. Τα κείμενα και τα στοιχεία που αναφέρονται παραπάνω καθώς και τα παραρτήματα, θεωρούνται αναπόσπαστα μέρη της παρούσας σύμβασης και αποτελούν με αυτήν ενιαίο σύνολο.
- 1.3. Το κείμενο της Σύμβασης κατισχύει κάθε άλλου κειμένου στο οποίο στηρίζεται, εκτός κατάδηλων σφαλμάτων ή παραδρομών. Για θέματα που δεν ρυθμίζονται ρητά από τη Σύμβαση και τα παραρτήματά αυτής ή σε περίπτωση που ανακύψουν αντικρουόμενοι/ αντιφατικοί όροι αυτής, για την ερμηνεία της λαμβάνονται υπόψη κατά σειρά η παρούσα Διακήρυξη, η απόφαση κατακύρωσης και η οικονομική και τεχνική προσφορά του Αναδόχου.

Άρθρο 2

Είδη- ποσότητα-τιμές

- 2.1. Τα είδη και οι συνολικές ποσότητές τους, οι τιμές μονάδας κάθε είδους καθώς και τα αναγκαία σύνολα, φαίνονται στο συνημμένο σ' αυτή τη σύμβαση παράρτημα Α'.
- 2.2. Οι τόποι προορισμού των ειδών καθώς και τα είδη με τις αντίστοιχες ποσότητες αναγράφονται στον πίνακα του παραρτήματος Β' της παρούσας σύμβασης.
- 2.3. Το σύνολο του ποσού που θα καταβληθεί στον προμηθευτή για την εκπλήρωση όλων των υποχρεώσεων του που απορρέουν από αυτή τη σύμβαση, ανέρχεται στο ποσόν των πλέον Φ.Π.Α.
.....

Άρθρο 3

Πρόελευση των ειδών – Προδιαγραφές

- 3.1. Τα είδη που θα προμηθεύσει ο Προμηθευτής θα είναι προέλευσης και κατασκευής των οίκων
- 3.2. Τα υπό προμήθεια είδη θα πληρούν τις προδιαγραφές που αναφέρονται στη διακήρυξη του Διαγωνισμού. Σε περίπτωση διαφορών μεταξύ των προδιαγραφών της διακήρυξης και των προδιαγραφών της τεχνικής προσφοράς, υπερισχύει η τεχνική προσφορά βάσει της οποίας έχει γίνει η τεχνική αξιολόγηση.

Άρθρο 4

Προθεσμίες

- 4.1. Η προθεσμία που έχει υποχρέωση να τηρήσει ο Προμηθευτής για την εκτέλεση των υποχρεώσεων του είναι η άφιξη των ειδών εντός 25 Ημερολογιακών Ημερών από την υπογραφή της σύμβασης. Η σύνταξη του πρωτοκόλλου οριστικής ποσοτικής και

16PROC004880250 2016-08-02

ποιοτικής παραλαβής τους θα γίνει το αργότερο δεκαπέντε (15) Ημερολογιακές Ημέρες από την άφιξή τους στους τόπους προορισμού.

- 4.2.** Αν δεν τηρηθούν οι παραπάνω προθεσμίες, επιβάλλονται στον Προμηθευτή οι κυρώσεις που προβλέπονται από το ΠΔ 118/2007.

Άρθρο 5

Ποιοτική και ποσοτική παραλαβή

- 5.1.** Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή των ειδών θα γίνει στον τόπο παραλαβής. Η αποστολή των ειδών στον τόπο παράδοσης θα γίνει με ευθύνη του προμηθευτή.
- 5.2.** Ο Προμηθευτής έχει την ευθύνη των ειδών που αποστέλλει μέχρι την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους.

Άρθρο 6

Πληρωμές – κρατήσεις

- 6.1.** Η δαπάνη έχει εγγραφεί και χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων και ειδικότερα την ΣΑ Ε544, έργο με κωδικό 2014ΣΕ54400010 και τίτλο «Κτιριακές παρεμβάσεις, διαρρυθμίσεις χώρων, προμήθεια πάσης φύσεως εξοπλισμού διδακτηρίων προσχολικής – Α/θμιας & Β/θμιας Εκπ/σης- Τεχνολογικής Επαγγελματικής Εκπαίδευσης & ΣΕΚ μετά των απαιτούμενων μελετών » (Π.Κ. 1999ΣΕ04700000).
- 6.2.** Οι πληρωμές στον Προμηθευτή, υπόκεινται στις διατάξεις που ισχύουν για έργα που χρηματοδοτούνται από τον Προϋπολογισμό Δημοσίων Επενδύσεων και δεν επιβαρύνονται με κρατήσεις, εκτός της παρακράτησης του φόρου εισοδήματος 4% επί της συμβατικής αξίας χωρίς Φ.Π.Α.
- 6.3.** Ο Ανάδοχος επιβαρύνεται με παρακράτηση ίση με το 0,10% της συμβατικής αξίας προ ΦΠΑ υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΑΑΔΗΣΥ) η οποία αποδίδεται στην ΕΑΑΔΗΣΥ από την Υπηρεσία καθώς και με παρακράτηση φόρου εισοδήματος αξίας 4% επί του καθαρού συμβατικού ποσού. Επίσης με κάθε νόμιμη ασφαλιστική εισφορά και κράτηση υπέρ νομικών προσώπων ή άλλων Οργανισμών η οποία κατά νόμο βαρύνει τον Ανάδοχο. Απαιτήσεις του Αναδόχου για οιαδήποτε πληρωμή δεν θα γίνονται δεκτές άνευ της εκ μέρους του καταθέσεως των αντίστοιχων παραστατικών στοιχείων και εγγράφων (τιμολόγια, αποδείξεις, πιστοποιητικά κλπ.) που αφορούν στην εξόφληση των φόρων, ασφαλιστικών εισφορών και λοιπών δαπανών που τον βαρύνουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες νομοθετικές και κανονιστικές διατάξεις. Τυχόν τραπεζικά τέλη ή κρατήσεις βαρύνουν τον Ανάδοχο.
- 6.4.** Η πληρωμή του συμβατικού τιμήματος στον προμηθευτή θα γίνει μετά την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή και την υποβολή προς την Υπηρεσία όλων των δικαιολογητικών της παρ. 6.5 της παρούσας. Ο Προμηθευτής κατά την πληρωμή του τιμήματος υπόκειται στις κατά περίπτωση νόμιμες κρατήσεις.
- 6.5.** Τα δικαιολογητικά που θα απαιτηθούν, με ευθύνη του Προμηθευτή, για την πληρωμή του συμβατικού τιμήματος είναι τα εξής:

16PROC004880250 2016-08-02

- Πρωτότυπο Τιμολόγιο του Προμηθευτή
 - Πρωτότυπο Δελτίο Αποστολής
 - Πρωτόκολλο Οριστικής Ποσοτικής και Ποιοτικής Παραλαβής των ειδών.
 - Αποδεικτικό Εισαγωγής των ειδών σε κάθε σχολική μονάδα.
 - Πιστοποιητικά Φορολογικής και Ασφαλιστικής ενημερότητας
 - Εγγυητική επιστολή καλής λειτουργίας ύψους 2,5% της συμβατικής αξίας προ Φ.Π.Α.
- 6.6.** Σε περίπτωση που η πληρωμή του προμηθευτή καθυστερήσει από την αναθέτουσα αρχή εξήντα (60) ημέρες μετά την υποβολή των απαιτούμενων για την πληρωμή δικαιολογητικών της παρ. 6.5 της παρούσας, η αναθέτουσα αρχή (οφειλέτης), σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Π.Δ. 166/2003 (ΦΕΚ 138/τ.Α'/5.6.2003) «Προσαρμογή της Ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2000/35 της 29.6.2000 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές», καθίσταται υπερήμερος και οφείλει τόκους χωρίς να απαιτείται όχληση από τον συμβασιούχο. Επισημαίνεται ότι η υποβολή του τιμολογίου πώλησης δεν μπορεί να γίνει προ της ημερομηνίας εκδόσεως του πρωτοκόλλου οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής.

Άρθρο 7

Λοιποί όροι

- 7.1** Ο Προμηθευτής εγγυάται την καλή λειτουργία των ειδών για συνήθη χρήση, αποκατάσταση τυχόν βλαβών ή προβλημάτων, δωρεάν για τρία (3) έτη από την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή. Επίσης αναλαμβάνει την ευθύνη συντήρησης και παροχής ανταλλακτικών για 5 έτη από την οριστική παραλαβή, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης και της προσφοράς του αναδόχου.
- 7.2** Κάθε διαφωνία ή διαφορά που τυχόν θα προκύψει μεταξύ της Αναθέτουσας Αρχής και του Προμηθευτή θα λύνεται από τα καθ' ύλη αρμόδια Δικαστήρια Αθηνών, σύμφωνα με το ελληνικό ουσιαστικό και δικονομικό δίκαιο.
- 7.3** Σε αντικειμενικά δικαιολογημένες περιπτώσεις, εφόσον συμφωνήσουν προς τούτο και τα δύο συμβαλλόμενα μέρη, μπορεί να τροποποιείται η σύμβαση, ύστερα από γνωμοδότηση του αρμοδίου οργάνου. Η απόφαση της διοίκησης με την οποία συναινεί στην τροποποίηση, δύναται να προσβληθεί από οποιονδήποτε έχει έννομο συμφέρον. Σε περίπτωση τυχόν τροποποίησης εξασφαλίζεται η εκτέλεση της προμήθειας όπως προδιαγράφηκε. Τέτοια αντικειμενική περίπτωση συνιστά η αντικατάσταση είδους το οποίο είχε αρχικά προσφέρει ο ανάδοχος με την προσφορά του, και έως την υλοποίηση της προμήθειας έχει πάψει να κατασκευάζεται ή/και έχει αποσυρθεί από το εμπόριο. Δεν επιτρέπεται τροποποίηση των ειδών της σύμβασης για άλλους λόγους.
- 7.4** Για την καλή εκτέλεση των όρων της παρούσας σύμβασης κατατέθηκε από τον Προμηθευτή εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης ύψους 5% της συνολικής

16PROC004880250 2016-08-02

συμβατικής αξίας χωρίς Φ.Π.Α., με στοιχεία Νο, ποσού €, ημερομηνία έκδοσης της Τράπεζας Η εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης αποδεσμεύεται σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 25 του ΠΔ 118/2007 και μετά την κατάθεση της εγγυητικής επιστολής καλής λειτουργίας.

- 7.5** Για την καλή λειτουργία του εξοπλισμού μετά την οριστική παραλαβή και πριν την αποδέσμευση της εγγυητικής καλής εκτέλεσης θα κατατεθεί από τον Προμηθευτή **εγγυητική επιστολή καλής λειτουργίας** ύψους 2,5% της συνολικής συμβατικής αξίας χωρίς ΦΠΑ, με χρόνο ισχύος τρία (3) έτη από την οριστική παραλαβή.

Το κείμενο της παρούσας σύμβασης αφού αναγνώσθηκε και συμφωνήθηκε, υπογράφεται νόμιμα και από τα δύο συμβαλλόμενα μέρη σε πέντε (5) όμοια πρωτότυπα το καθένα. Από αυτά τα τέσσερα (4) κατατέθηκαν στην Αυτοτελή Διεύθυνση Κτηριακής και Υλικοτεχνικής Υποδομής/Τμήμα Μελέτης και Προμήθειας Εξοπλισμού και ένα (1) πήρε ο Προμηθευτής.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Για το Ελληνικό Δημόσιο

Για τον Προμηθευτή

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ ΑΥΤΟΤΕΛΟΥΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΚΤΗΡΙΑΚΗΣ ΚΑΙ
ΥΛΙΚΟΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΔΟΜΗΣ ΤΟΥ ΥΠ.Π.Ε.Θ.

Ο ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ

ΕΥΜΟΡΦΙΑ ΦΛΩΡΟΥ

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' (σύμβασης)

| ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΤΩΝ ΕΙΔΩΝ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ | |
|--|--------|
| ΤΙΜΗ ΠΑΚΕΤΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ | |
| ΤΙΜΗ ΠΑΚΕΤΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ | |
| ΠΟΣΟΣΤΟ ΦΠΑ % (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) | 24,00% |
| Φ.Π.Α. (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) | |
| ΤΙΜΗ ΠΑΚΕΤΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) ΜΕ ΦΠΑ | |
| ΤΙΜΗ ΠΑΚΕΤΟΥ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ) ΜΕ ΦΠΑ | |

| ΚΩΔ. | ΕΙΔΟΣ | ΤΥΠΟΣ | ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΕΙΔΩΝ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΕΙΔΟΥΣ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α. | ΣΥΝΟΛΟ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α. |
|------|---|-------|-------------------------|--|-----------------------------|
| Κ.1 | ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο3 | | 70 | | |
| Κ.2 | ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο4 | | 70 | | |
| Κ.3 | ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο 3 | | 140 | | |
| Κ.4 | ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο 4 | | 140 | | |
| Κ.5 | ΕΔΡΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ | | 16 | | |
| Κ.6 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΚΟΙΝΟ ΤΑΠΕΤΣΑΡΙΑΣ | | 16 | | |
| Κ.7 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ | | 16 | | |
| Κ.8 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΟ | | 300 | | |
| Κ.9 | ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΤΥΠΟΥ 1/2 Π | | 16 | | |
| Κ.10 | ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗ | | 1 | | |
| Κ.11 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Α | | 12 | | |
| Κ.12 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Β | | 12 | | |
| Κ.13 | ΕΡΜΑΡΙΑ | | 16 | | |
| Κ.14 | ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΡΚΑΔΟΡΟΥ | | 16 | | |
| Κ.15 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ-ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ ΤΑΞΗΣ | | 36 | | |
| Κ.16 | ΤΡΑΠΕΖΙ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ | | 2 | | |
| Κ.17 | ΣΥΣΤΟΙΧΙΑ ΣΤΑΘΕΡΩΝ ΒΙΒΛΙΟΣΤΑΣΙΩΝ ΜΟΝΗΣ ΟΨΗΣ | | 1 | | |
| | ΣΥΝΟΛΟ | | | | |

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε΄
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΕΓΓΥΗΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΟΛΩΝ

1. Υπόδειγμα Εγγυητικής Επιστολής Καλής Εκτέλεσης

Όνομασία Τράπεζας

Κατάστημα

(Δ/νση οδός-αριθμός ΤΚ – τηλ-FAX)

Ημερομηνία έκδοσης

ΕΥΡΩ

Προς:

ΕΓΓΥΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΟΛΗ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ υπ' αριθμόν για ΕΥΡΩ.....

Έχουμε την τιμή να σας γνωρίσουμε ότι εγγυώμεθα δια της παρούσης εγγυητικής επιστολής ανέκκλητα και ανεπιφύλακτα, παραιτούμενοι του δικαιώματος της διαιρέσεως και διζήσεως μέχρι του ποσού των ΕΥΡΩ (και ολογράφως) στο οποίο και μόνο περιορίζεται η υποχρέωσή μας, υπέρ της Εταιρείας, οδός....., αριθμός, ΤΚ..... (ή σε περίπτωση Ένωσης υπέρ των εταιριών (1), (2), κ.λπ ατομικά για κάθε μια από αυτές και ως αλληλέγγυα και εις ολόκληρον υπόχρεων μεταξύ τους, εκ της ιδιότητας τους ως μελών της ένωσης προμηθευτών), για την καλή εκτέλεση από αυτή των όρων της με αριθμό σύμβασης, που υπέγραψε μαζί σας για την προμήθεια και εγκατάσταση των ειδών της υπ' αριθμ. πρωτ..... διακήρυξης με τίτλο «Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου» και το οποίο ποσόν καλύπτει το 5% της συμβατικής προ Φ.Π.Α. αξίας ΕΥΡΩ αυτής.

Το παραπάνω ποσό τηρούμε στη διάθεσή σας και θα καταβληθεί με μόνη τη δήλωσή σας ολικά ή μερικά χωρίς καμία από μέρους μας αντίρρηση ή ένσταση και χωρίς να ερευνηθεί το βάσιμο ή μη της απαίτησης μέσα σε τρεις (3) ημέρες από απλή έγγραφη ειδοποίησή σας.

Σε περίπτωση κατάπτωσης της εγγύησης το ποσό της κατάπτωσης υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον τέλος χαρτοσήμου, το οποίο και μας βαρύνει.

Η παρούσα εγγύησή μας αφορά μόνο στην παραπάνω αιτία και ισχύει μέχρι την επιστροφή της σε εμάς, οπότε γίνεται αυτοδίκαια άκυρη και δεν έχει απέναντί μας καμία ισχύ.

Βεβαιούται υπεύθυνα ότι το ποσό των εγγυητικών μας επιστολών που έχουν δοθεί στο Δημόσιο και τα ΝΠΔΔ, συνυπολογίζοντας και το ποσό της παρούσας δεν υπερβαίνει το όριο εγγυήσεων που έχει καθοριστεί από το Υπουργείο Οικονομικών για την Τράπεζά μας.

(Εξουσιοδοτημένη Υπογραφή)

16PROC004880250 2016-08-02

2. Υπόδειγμα Εγγυητικής Επιστολής Καλής Λειτουργίας

Όνομασία Τράπεζας

Κατάστημα

(Δ/νση οδός-αριθμός ΤΚ – τηλ-FAX)

Ημερομηνία έκδοσης

ΕΥΡΩ

Προς:

ΕΓΓΥΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΟΛΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ υπ' αριθμόν για ΕΥΡΩ.....

Έχουμε την τιμή να σας γνωρίσουμε ότι εγγυώμεθα δια της παρούσης εγγυητικής επιστολής ανέκκλητα και ανεπιφύλακτα, παραιτούμενοι του δικαιώματος της διαιρέσεως και διζήσεως μέχρι του ποσού των ΕΥΡΩ (και ολογράφως) στο οποίο και μόνο περιορίζεται η υποχρέωσή μας, υπέρ της Εταιρείας, οδός....., αριθμός, ΤΚ..... (ή σε περίπτωση Ένωσης υπέρ των εταιριών (1), (2), κ.λ.π ατομικά για κάθε μια από αυτές και ως αλληλέγγυα και εις ολόκληρον υπόχρεων μεταξύ τους, εκ της ιδιότητάς τους ως μελών της ένωσης προμηθευτών), για την καλή λειτουργία των παραδοθέντων από αυτή ειδών με αριθμό σύμβασης, που υπέγραψε μαζί σας για την προμήθεια και εγκατάσταση των ειδών της υπ' αριθμ. πρωτ..... διακήρυξης με τίτλο «Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου» και το οποίον ποσόν καλύπτει το 2,5% της συμβατικής αξίας της προμήθειας προ ΦΠΑ, αξίας ΕΥΡΩ αυτής.

Το παραπάνω ποσό τηρούμε στη διάθεσή σας και θα καταβληθεί με μόνη τη δήλωσή σας ολικά ή μερικά χωρίς καμία από μέρους μας αντίρρηση ή ένσταση και χωρίς να ερευνηθεί το βάσιμο ή μη της απαίτησης μέσα σε τρεις (3) ημέρες από απλή έγγραφη ειδοποίησή σας.

Σε περίπτωση κατάπτωσης της εγγύησης το ποσό της κατάπτωσης υπόκειται στο εκάστοτε ισχύον τέλος χαρτοσήμου, το οποίο και μας βαρύνει.

Η παρούσα εγγύησή μας αφορά μόνο στην παραπάνω αιτία και ισχύει μέχρι την επιστροφή της σε εμάς, οπότε γίνεται αυτοδίκαια άκυρη και δεν έχει απέναντί μας καμία ισχύ.

Βεβαιούται υπεύθυνα ότι το ποσό των εγγυητικών μας επιστολών που έχουν δοθεί στο Δημόσιο και τα ΝΠΔΔ, συνυπολογίζοντας και το ποσό της παρούσας δεν υπερβαίνει το όριο εγγυήσεων που έχει καθοριστεί από το Υπουργείο Οικονομικών για την Τράπεζά μας.

(Εξουσιοδοτημένη Υπογραφή)

16PROC004880250 2016-08-02

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ'ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΕΝΤΥΠΟΥ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Η οικονομική προσφορά υποβάλλεται, με τη συμπλήρωση του πίνακα του υποδείγματος που παρατίθεται στη συνέχεια.

| ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΠΑΚΕΤΟΥ 1 | |
|--|----|
| Προμήθεια και εγκατάσταση ειδών επίπλωσης του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου | |
| ΤΙΜΗ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ | |
| ΤΙΜΗ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ | |
| ΠΟΣΟΣΤΟ ΦΠΑ % (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) | 24 |
| Φ.Π.Α. (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) | |
| ΤΙΜΗ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) ΜΕ ΦΠΑ | |

ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΙΜΩΝ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΙΔΩΝ

| ΚΩΔ. | ΕΙΔΗ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ | Ποσότητα | Μονάδα Μέτρησης | Τιμή Μονάδας (€) (χωρίς ΦΠΑ) | Συνολική Τιμή (€) (χωρίς ΦΠΑ) |
|------|---|----------|-----------------|------------------------------|-------------------------------|
| Κ.1 | ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο3 | 70 | Τεμ | | |
| Κ.2 | ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο4 | 70 | Τεμ | | |
| Κ.3 | ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο 3 | 140 | Τεμ | | |
| Κ.4 | ΚΑΘΙΣΜΑΤΑ ΤΡΑΠΕΖΟΘΡΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ Νο 4 | 140 | Τεμ | | |
| Κ.5 | ΕΔΡΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ | 16 | Τεμ | | |
| Κ.6 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΚΟΙΝΟ ΤΑΠΕΤΣΑΡΙΑΣ | 16 | Τεμ | | |
| Κ.7 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΡΟΧΗΛΑΤΟ | 16 | Τεμ | | |
| Κ.8 | ΚΑΘΙΣΜΑ ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΟ | 300 | Τεμ | | |
| Κ.9 | ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΤΥΠΟΥ 1/2 Π | 16 | Τεμ | | |

16PROC004880250 2016-08-02

| | | | | | |
|--------|----------------------------|----|-----|--|--|
| Κ.10 | ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗ | 1 | Τεμ | | |
| Κ.11 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Α | 12 | Τεμ | | |
| Κ.12 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ ΤΥΠΟΥ Β | 12 | Τεμ | | |
| Κ.13 | ΕΡΜΑΡΙΑ | 16 | Τεμ | | |
| Κ.14 | ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΡΚΑΔΟΡΟΥ | 16 | Τεμ | | |
| Κ.15 | ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΗ-ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ ΤΑΞΗΣ | 36 | Τεμ | | |
| Κ.16 | ΤΡΑΠΕΖΙ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ | 2 | Τεμ | | |
| ΣΥΝΟΛΟ | | | | | |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

Σφραγίδα- Υπογραφή

16PROC004880250 2016-08-02

| | |
|--|----|
| ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΠΑΚΕΤΟΥ 2 Προμήθεια και εγκατάσταση σταθερών βιβλιοστασιών του νέου διδακτηρίου του Δημοτικού Σχολείου Σίφνου | |
| ΤΙΜΗ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ | |
| ΤΙΜΗ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ) ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ | |
| ΠΟΣΟΣΤΟ ΦΠΑ % (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) | 24 |
| Φ.Π.Α. (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) | |
| ΤΙΜΗ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ) ΜΕ ΦΠΑ | |

ΑΝΑΛΥΣΗ ΤΙΜΩΝ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΕΙΔΩΝ

| ΚΩΔ. | ΕΙΔΗ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ | Ποσότητα | Μονάδα Μέτρησης | Τιμή Μονάδας (€) (χωρίς ΦΠΑ) | Συνολική Τιμή (€) (χωρίς ΦΠΑ) |
|--------|---|----------|--------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| Κ.17 | ΣΥΣΤΟΙΧΙΑ ΣΤΑΘΕΡΩΝ ΒΙΒΛΙΟΣΤΑΣΙΩΝ ΜΟΝΗΣ ΟΥΨΗΣ | 1 | Σετ | | |
| ΣΥΝΟΛΟ | | | | | |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

Σφραγίδα- Υπογραφή